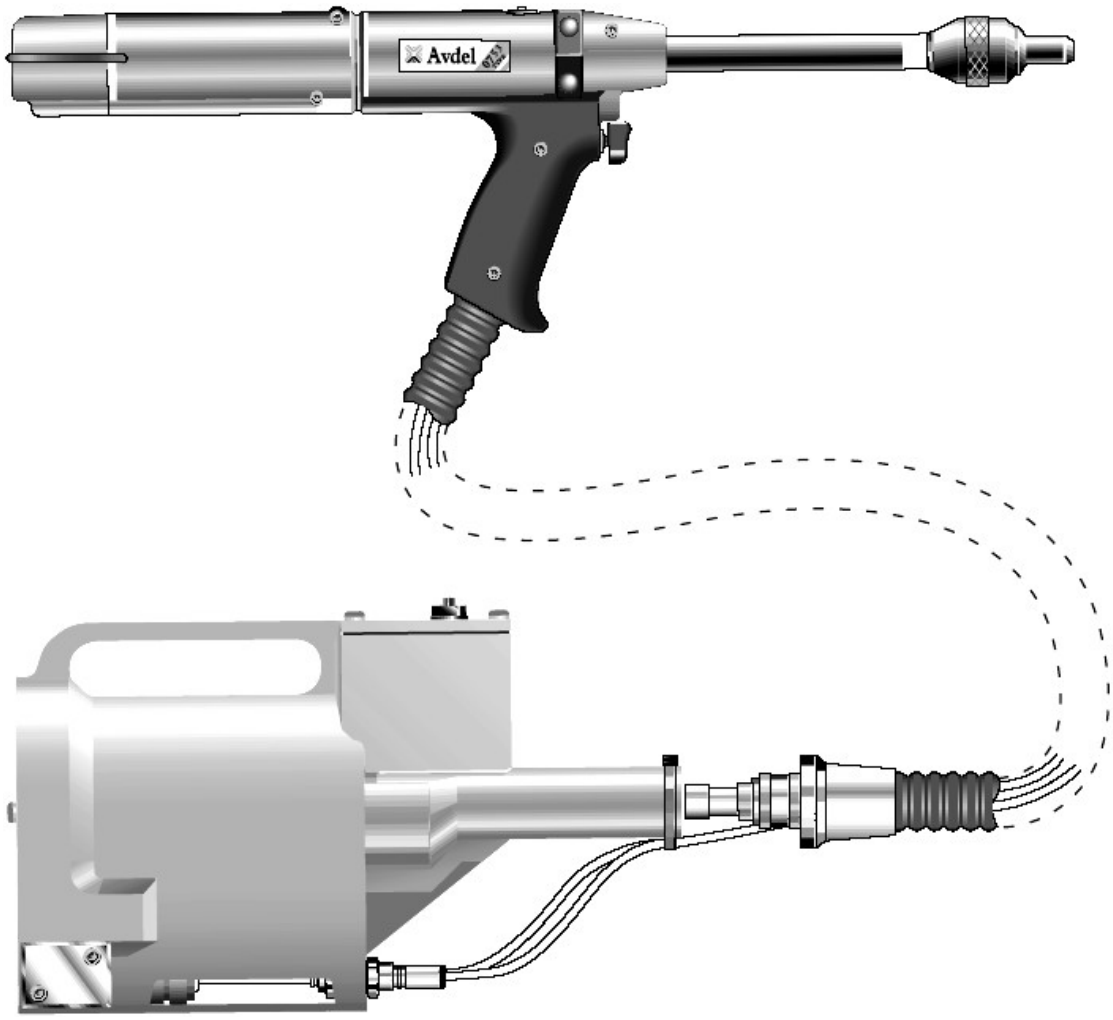
TEXTRON Fastening Systems

Márka képviselet:

Használati utasítás



Hidropneumatikus nyomásfokozós szegecselőgép

0753 MkII típus

07530-07532 modell

Tartalom

Használati utasítás....1
Tartalom....3
Biztonsági előírások....4
Műszaki adatok....5
Felhasználási terület....6
Sorozat szegecselő méretei....7
Üzembe helyezés....8
Légellátás....8
Visszafutás gátló....9
Tárazás és újra tárazás....9
Tárazás....10
Újratöltés....10
Szegecselési művelet....10
Húzószár-rugók fajtája és iránya....11
Ajak....12
Ajak kiválasztása....13
Ajak választék - inch....14
Ajak választék - metrikus....15
Húzószárak és húzószár-rugók....16
Húzószár fej típusok és 'P' hosszak....19
A gép karbantartása....22
Naponta....22
Hetente....22
Moly lithium zsír EP 3753 biztonsági adatlap 22
Karbantartó/szerelő csomag....23
A 07530-02200 MkII szétszerelése....24
Húzópofa szorító henger....24
Hidraulikus dugattyú....24
Működtető kapcsoló....25
Húzópofa kapcsolószelep....25
Húzópofa visszacsapó szelep....25
Fogantyú és a lezáró sapka....25
Visszafutás gátló....25
A 07530-02200 MkII szétszedése....26
Húzópofa szorító henger....26
Hidraulikus dugattyú....26
Működtető kapcsoló....26
Húzópofa kapcsolószelep....26
Húzópofa visszacsapó szelep....27
Fogantyú és a lezáró sapka....27
Visszafutás gátló....27
Nyomásfokozó 07531-02200 szétszerelési utasítás 32
Vezérlő szelep 07005-00590 szétszerelési utasítás 34
Feltöltés olajjal....36
Olaj információk....36
Hyspin VG 32 és AWS 32 olaj biztonsági utasítása....36
Feltöltési művelet....36
Hiba diagnosztika....37
Jegyzetek....38
Megfelelőségi nyilatkozat....39

Textron szegecseléstechnikai eszközök 12 hónapos garanciával rendelkeznek, mely a számla keltezésétől érvényes. A garancia azon hibákra vonatkozik, melyeket hibás alkatrészek vagy hibás kivitelezés okoz.

A garancia akkor érvényes, ha az eszköz hivatalos képviseleten keresztül került értékesítésre és a meghatározott célra használják. A garancia megszűnik, ha az eszközt nem szakszerűen (a leírásba meghatározott módon) javítják, karbantartják, működtetik.

Hiba illetve meghibásodás esetén csak a hibás alkatrészek cseréjét illetve javítását vállalja a TFS

Biztonsági előírások

A felhasználói utasítást mindazoknak figyelmesen el kell olvasni és be kell tartani, akik üzembe helyezik, használják vagy javítják a készüléket.

1. Szegecselésen kívül más célra ne használjuk a gépet.
2. A szegecselő rész és a nyomásfokozó külön kerül tesztelésre és végül összeállításra. Egyik részegységet sem szabad más célra felhasználni.
3. Ne használjon más eszközt a géphez, csak a Textron által ajánlottakat vagy szállítottakat.
4. A vásárló által végrehajtott bármely módosítás a vásárló saját felelőssége, beleértve a Textron illetve képviselői által forgalmazott fejegységeket, kellékeket és tartozékokat.
5. A készüléket minden esetben rendszeresen és biztonságos munkakörülmények között kell karbantartani és ellenőrizni képzett személy által. Csak a Textron által kiképzett szakember végezze a gép karbantartását illetve szétszerelését. A karbantartási útmutató elolvasása nélkül ne szedje szét a gépet. Kérje a Textron vagy a képviselője segítségét.
6. A gépet mindig az előírt egészségvédelmi és biztonsági előírásoknak megfelelően kell üzemeltetni.
7. A vásárlónak kötelessége ismertetni a gép használatával kapcsolatos biztonsági előírásokat az összes használóval.
8. Mindig távolítsa el a készüléket az üzemi levegő hálózatról, ha beállít, felszerel vagy leszerel egy fej egységet.
9. **Ne irányítsa a készüléket más személy felé használat közben!**
10. Mindig vegyen fel stabil pozíciót, mielőtt használná a gépet.
11. Győződjön meg arról, hogy a tömlők jó állapotban legyenek és a levegő kifújó lyukak ne legyenek eltömődve vagy lefedve.
12. A működtető nyomás nem haladhatja meg a 7 bar-t (100 lbf/in²).
13. A szegecs, húzószár, lyukméret és a lemezvastagság kombinációjának meg kell felelnie a Textron által meghatározott előírásoknak.
14. Ne használja a készüléket a teljes fej rész nélkül, hacsak nem kap más előírást.
15. Használat közben védőszemüveg használata ajánlott mind a használónak és mind a közelben dolgozóknak, hogy a szegecs kilövődése esetén kárt ne okozzon. Továbbá védő kesztyűk használatát is ajánljuk, ha éles peremek vagy sarkok vannak a munkadarabon.
16. Figyeljünk rá, hogy ne kerüljön ruha, nyakkendő, hosszú haj, tisztítórongy stb. a gép mozgó alkatrészeinek közelébe. A mozgó alkatrészeket szárazon és tisztán kell tartani a legjobb tapadás érdekében.
17. A készülék mozgatása esetén távol kell tartani a kezet a működtető billentyűtől, hogy elkerüljük a nem szándékos működtetést.
18. A hidraulikus olajjal való érintkezést kerüljük. A kiütések elkerülése érdekében körültekintően mossunk kezet a használat után.

Fontos!

Kis mértékű kopás vagy karcolódás normál és megfelelő használat esetén is végbemegy. Rendszeresen meg kell vizsgálni a húzószárat túlzott kopás vagy recéződés után kutatva, különös tekintettel a fej átmérőjére, a húzószár végének a szorító pofa által fogott részére, a húzószáron bekövetkező erős bemaródásokra vagy bármely húzószár deformálódásra. Működés közben meghibásodó húzószár kilövődik a gépből. A vásárló felelőssége, hogy a húzószárat kicserélje mielőtt túlzott kopás lépne fel valamint a megengedett szegecselési darabszámot elérné. Vegye fel a kapcsolatot a Textron képviselőjével, aki ezt az értéket közli, miután egy kalibráló egységgel megméri az ön esetében a szegecselési erőt. Ezen ellenőrző egység megrendelhető a 07900-09080 cikkszám alatt, az összes szükséges információval együtt.

Műszaki adatok

SPECIFIKÁCÓ A 0753 MKII TÍPUSÚ GÉP MŰSZAKI ADATAI		
Üzemi légnyomás	Minimum - Maximum	5-7 bar
Légfelhasználás	5.1 bar-nál	2,6 liter
Löket	Minimum	30.0 mm
Húzó erő	5,5 bar-nál	3,89 kN
Ütemidő	megközelítőleg	1 másodperc
Zajszint	Kevesebb mint	70 dB(A)
Súly	Pisztoly	1,2 kg
Gyorsulás	Kevesebb mint	2,5 m/s²

SPECIFIKÁCIÓ A 07531 NYOMÁSFOKOZÓ MŰSZAKI ADATAI		
Üzemi légnyomás	Minimum - Maximum	5-7 bar
Nyomásfokozási arány		32:1

Felhasználási terület

A pnemutatikus 0753 MkII sorozatszegecselő gépet az AVDEL® sorozatszegecsekhez tervezték (kivéve 1/16" Avlug®), melyek ideálisak széria szereléseknél és gyártósoroknál és széleskörű alkalmazási lehetőséggel rendelkezik mindenütt az iparban.

A pisztoly rész és a nyomásfokozó külön kerül tesztelésre és végül összeállításra. Csak együtt használhatók és nem szabad más célra használni, mint amire tervezték őket. Az összeszerelési részleteket lásd „Üzembe helyezés" (8. oldal) fejezetben.

Mindkét modell (07530MkII és 07532 MkII) kézi, könnyű súlyú gép. Az egyedüli különbség a két gép között a csatlakozócsonk helye. A 07532 MkII-n lévő felső csatlakozás lehetővé teszi a felfüggesztést, lásd a rajzot a következő oldalon. A fenti alkatrész számok a teljes készletre vonatkoznak, beleértve a pisztolyt, a nyomásfokozót és a légvezetékeket, de a fejeket nem.

A 07530-hoz tartozó pisztoly száma 07530-02200 és a 07532 pisztolyé pedig 07532-02200. Lásd az általános összeszerelést a 28-31. oldalon.

Mindkét modellhez ugyanazon szegecsek használhatók és majdnem mindegyik sorozatszegecshez használhatók, lásd a táblázatot.

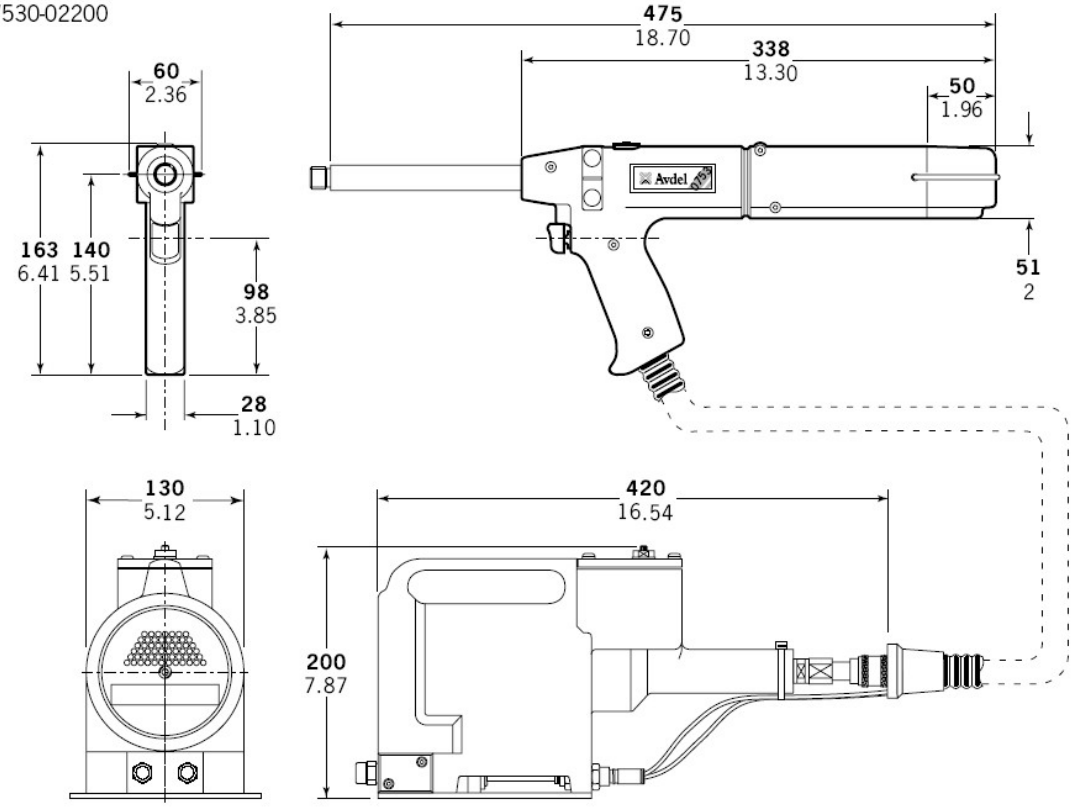
Ugyanazon fejek használhatók mindkét modellhez. A használt szegecs típusa és mérete alapján tájékozódni kell a fej egységre vonatkozó részben (12-21. oldal), hogy mely alkatrészek megfelelők. A ajkak méretei és kialakítása a 13-15. oldalon található.

SZEGECS NEVE	SZEGECS MÉRETE											
	3/32"	1/8"	5/32"	3/16"	1/4"	2.5mm 2.8mm	3mm	3.5mm	4mm	6mm	M2.5 4-40 UNC	M3 6-32 UNC
CHOBERT®	●	●	●	●	●							
GROVIT®	●	●	●	●								
AVLUG®	●	●										
BRIV®	●	●	●	●						●		
RIVSCREW®						●	●	●	●			
AVTRONIC®						●						
AVSERT®											●	●

Sorozat szegecselő méretei

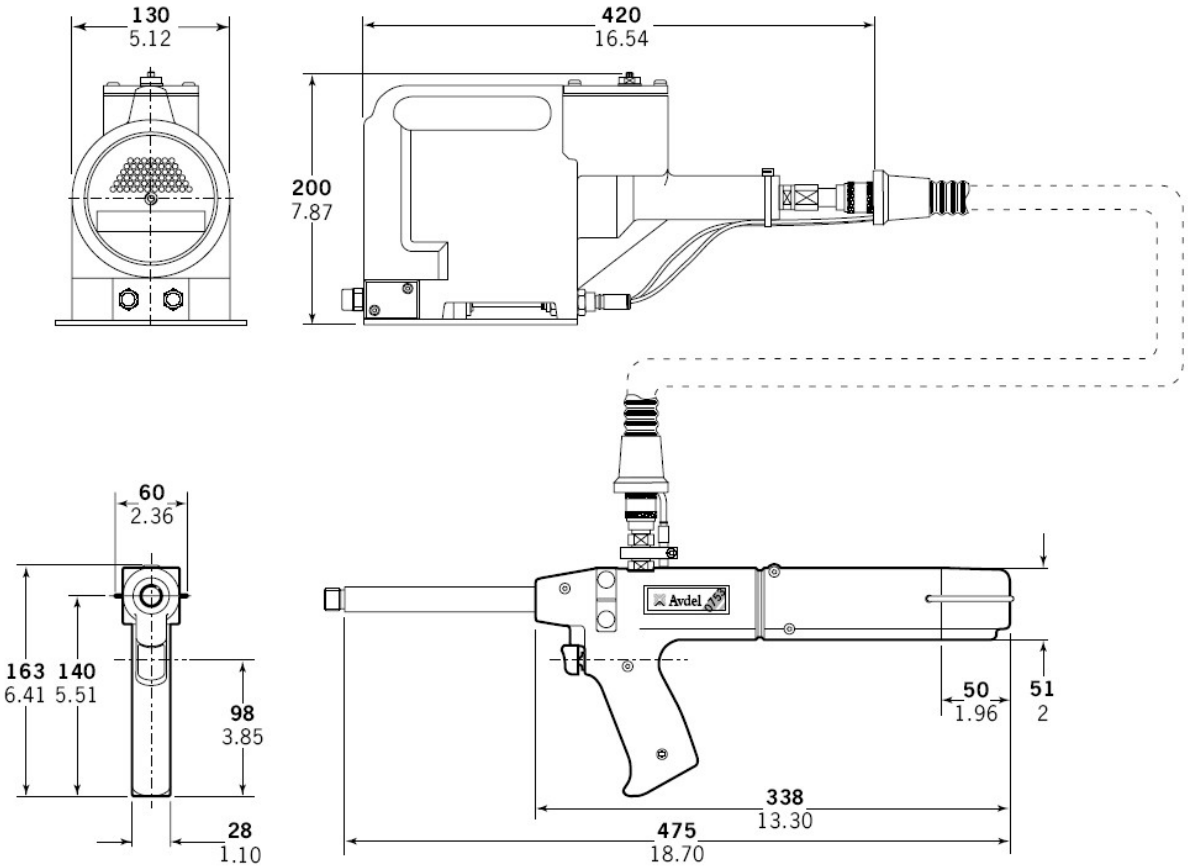
SOROZATSZEGECSELŐ MÉRETEI - 07530 MKII MODELL

Part Number 07530-02200



SOROZATSZEGECSELŐ MÉRETEI - 07532 MKII MODELL

Part Number 07532-02200

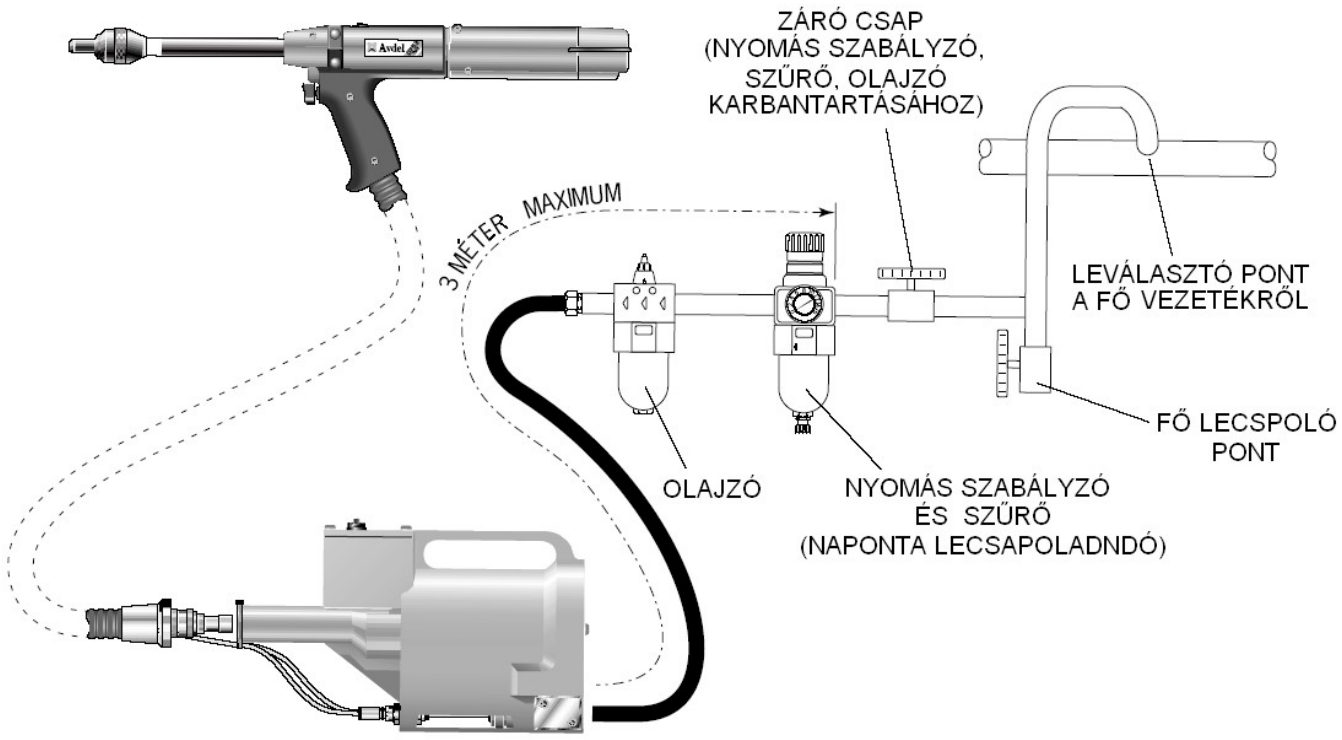


Légellátás

A sorozatszegecselő sűrített levegővel működik, melynek optimális nyomása 5,5 bar. A üzemi légvezetéken javasolt nyomásszabályzó, automatikus olaj és szűrő rendszer használata. Melyeket a maximális élettartam és minimális karbantartás érdekében a géphez képest 3 méteren belül kell elhelyezni (lásd a lenti ábra).

A légvezetéknek ellen kell állnia a munka közben használt nyomás 150%-ának vagy a 10 bar-nak amely a megengedett legmagasabb érték.

Olvassa el a napi karbantartási feladatokat a 22. oldalon.



Kövesse az alábbi lépéseket, amikor a pisztolyt a nyomásfokozóhoz illetve a nyomásfokozót az üzemi légvezetékhez csatlakoztatja:

- A pisztoly hidraulikus vezetékét nyomja rá a nyomásfokozó elülső gyors csatlakozójához.
- A nyomásfokozó elülső részén:
  - Csatlakoztassa a kék pneumatikus csövet (Dm 4mm) azon csatlakozóba, mely a nyomásfokozó bal elülső részén van.
  - Csatlakoztassa a fekete pneumatikus csövet (Dm 4mm) azon csatlakozóba, mely a nyomásfokozó jobb elülső részén van.
- Az üzemi légvezetéket csatlakoztassa a nyomásfokozó hátulsó részéhez.

Visszafutás gátló

Fontos!

Ha nem megfelelően kerül behelyezésre a visszafutás gátló, akkor nem lehet behelyezni a szegecseket.

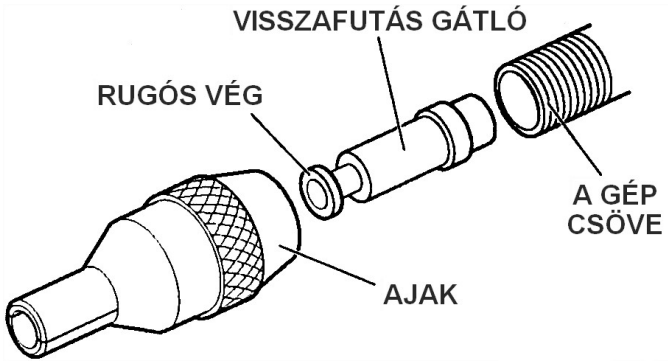
Mielőtt az ajkat felhelyezné ellenőrizze a visszafutás gátlót, hogy a megfelelő irányba lett-e behelyezve. A rugós vég kissé homorú. A visszafutás gátló rugós végének a gép eleje felé kell mutatnia, mint ahogy az az ábrán is látszik.

Ha megfelelően van behelyezve, akkor a visszafutás gátló könnyedén kivehető a csőből. Ha a húzószárat a közepébe nyomjuk, majd kifelé húzzuk.

A visszafutás gátló irányának megfordításához kövesse az alábbiakat:

A cikkszámok fékövérrel vannak kiemelve, melyek a 07530-02200 MkII gép esetén a 28-29. oldalon található alkatrészlistához kapcsolódnak. A 07532-02200 MkII esetén hasonlóan kell eljárni, csak az alkatrészlista a 30-31. oldalon található.

- Távolítsa el a kapcsot **47/54**, majd a húzza le a hátsó sapkát **38/45**.
- Az ott található imbusz csavarok **44/51** közül csavarjon ki egyet, hogy a túlnyomást kiengedje, majd távolítsa el a második csavart is **44/51**.
- Húzza ki a hátsó dugót **46/53**.
- Húzza ki a hátsó húzópofa dugattyúját **14/21**, a húzópofákkal együtt **9/16**.
- Távolítsa el a rugót **13/20** és a húzópofa házat **8/15**.
- Csúsztasson be egy húzószárat a cső **25/32** vége felől addig, amíg ki nem ér a cső elején. Majd húzza ki a visszafutás gátlót a húzószárral a gép eleje felé.
- Szerelje össze a gépet fordított sorrendben.
- Helyezze be a visszafutásgátlót **5/11** megfelelő módon a cső eleje felől.



Tárazás és újra tárazás

Fontos!

A tárazás és a fej felhelyezés megfelelő módja igen fontos.

Egy komplett gép vagy rendszer rendelése esetén szükséges a megfelelő szegecselő fej egység megrendelése is. A megfelelő fej egység részeinek kiválasztásához olvassa el a fej egység fejezetet a 12-21. oldalon.

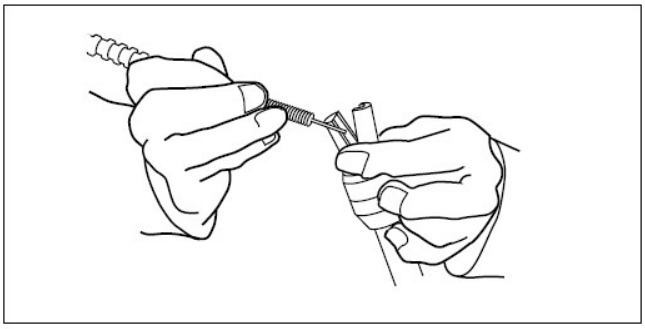
Ha rendelkezésére áll az ajak, a húzószár és a húzószár-rugó, akkor folytassa a tárazással és az ajak felhelyezésével, melynek módját a következő oldalon találja.

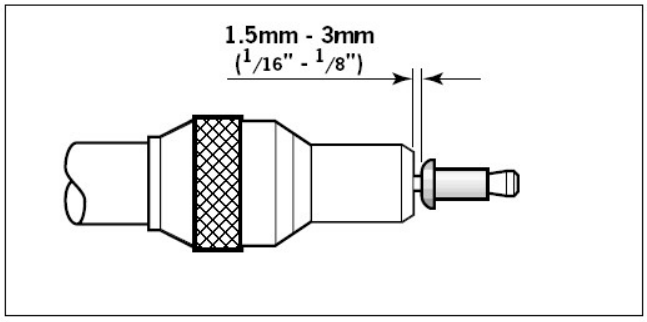
Tárazás

- Csatlakoztassa a gépet a levegő hálózatra.
- Nyissak ki a húzópofákat **9/16** (melyek a húzószárat fogják) a húzópofa kapcsolószelep átkapcsolásával **26/33, 30/37**.
- Csavarja a választott ajkat a csőre **25/32**.

1. A húzószár hegyes végére húzzuk fel a papírszalagba tárazott magazinszegecseket (szegecsfejek ne a kónuszos vég felé mutassanak).

- A húzószár rugót csúsztassuk a húzószárra a megfelelő módon, lásd 11. oldal táblázatát.
- A húzószár végét fogva szakítsuk le a papírszallagot a szegecsekről.
- Nyissuk szét az ajkat a szegecselő ajaknál lévő recézett gyűrű elforgatásával, ahogy az alább látható.
- Helyezze be a már összeszerelt húzószárat (húzószár, szegecsek, húzószár-rugó) a gépbe úgy, hogy az első szegecs kilógjon az ajakból.
- Zárja össze az ajkakat és állítsa be úgy az első szegecset, hogy az az ajak előtt álljon 1,5 – 3 mm-rel (lásd ábra).
- Zárja a húzópofákat (melyek a húzószárat fogják) a húzópofa kapcsolószelep át kapcsolásával **26/33, 30/37**.





Újratöltés

- Nyissak ki a húzópofákat **9/16**.
- Nyissa szét az ajkakat és húzza ki a húzószárat és a húzószár-rugót a gépből.
- Töltse újra a gépet a fenti instrukciók segítségével (1. ponttól).

Szegecselési művelet

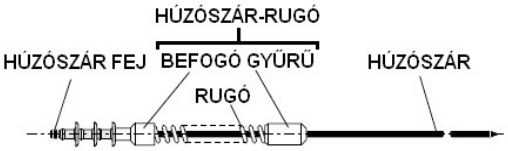
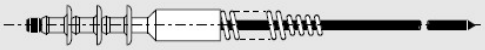
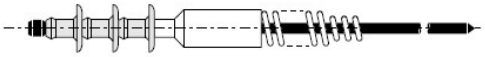
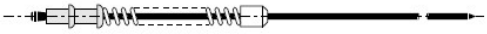
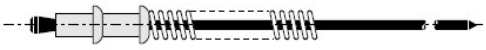
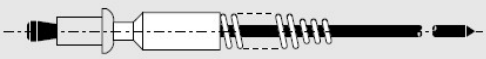
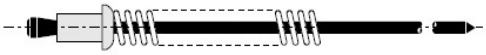
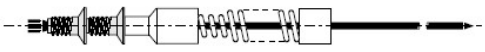
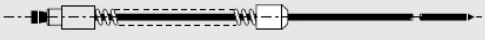
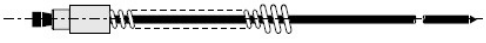
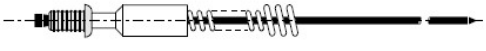
Fontos!

Használat előtt bizonyosodjon meg arról, hogy a visszafutás gátló és a fej megfelelően van elhelyezve.

- Az ajakból kiálló szegecset teljesen a munkadarab furatába helyezzük és mindeközben folyamatosan merőlegesen tartjuk.
- Húzza folyamatosan a működtető billentyűt. A húzószár feje áthúzásra kerül a szegecsen, mely a munkadarab furatára formálódik.
- Távolítsa el a gépet.
- Engedje fel a működtető billentyűt. A következő szegecs automatikusan adagolódik az ajak elé és kezdődhet újra a szegecselési művelet.

Húzószár-rugók fajtája és iránya

HÚZÓSZÁR RUGÓK AZONOSÍTÁSA ÉS IRÁNYA

SZEGECS NÉV	SZEGECS MÉRET	AJAK (LÁSD A FEJEK RÉSZT)	MANDREL SIZE	HÚZÓSZÁR/HÚZÓSZÁR-RUGÓ ÉS SZEGECS ÖSSZEÁLLÍTÁSA
BRIV®	3/32"	ALAP KÚPOS	MIND	
	3/32"	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS & LIM. HOZZÁF. FORG. NYILÓ	MIND	
	1/8"	MIND	MIND	
	5/32"	MIND	MIND	
	3/16"	MIND	MIND	
	6mm	ALAP	MIND KIVÉVE 3. TÚLMÉRET	
CHOBERT® AVLUG® GROVIT®	3/32"	MIND KIVÉVE A ALAP KÚPOS, LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	MIND	
	3/32"	ALAP KÚPOS, LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	MIND	
	1/8"	MIND	MIND	
CHOBERT® GROVIT®	5/32"	MIND	MIND KIVÉVE 3. TÚLMÉRET	
	5/32"	MIND	3. TÚLMÉRET	
	3/16"	MIND	MIND KIVÉVE 2. TÚLMÉRET	
	3/16"	MIND	2. TÚLMÉRET	
CHOBERT®	1/4"	MIND	MIND	
RIVSCREW®	2.8mm 3mm	MIND	MIND	
	3.5mm 4mm	MIND	MIND	
AVSERT®	2.5mm 4 x 40 UNC	MIND	MIND	
	3mm 6 x 32 UNC	MIND	MIND	
AVTRONIC®	2.5mm	MIND	MIND	
	2.8mm	MIND KIVÉVE A LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	MIND	
	2.8mm	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	MIND	

A sorozatszegecselő gép feje, mint a 0753MkII is, három részből áll: ajak, húzószár,és húzószár-rugó. Mindhárom elemet a szegecshez és a munkadarab furatához kell megválasztani.

Fontos!

A teljes szétszedés elkerülése érdekében az ajak felszerelése előtt ajánlatos ellenőrizni, hogy a visszafutás gátló megfelelően van-e behelyezve.

Fontos, hogy a megfelelő fej legyen felszerelve a gépre, a szegecs hatékony használatához és a gép BIZTONSÁGOS működtetéséhez. OLVASSA EL A BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOKAT a 4. oldalon.

Hogy megtudja határozni a fej egység megfeleleő összeállítását, először válasszon ajkat az alábbi rész segítségével, majd olvassa el a húzószár fejezetet és válasszon húzószárat és húzószár-rugót. A 11. oldalon találhat információkat húzószárakról és húzószár-rugókról.

A fej felszereléséhez kövesse a “Tárazási” instrukciókat a 9-10. oldalon.

Ajak

Fontos!

A nem megfelelő ajak hibás szegecselést vagy nem megfelelő rögzítést eredményezhet.

Az ajkakat 7 különböző kategóriába lehet sorolni alakjuk szerint (mint ahogy az a túloldalon látható), annak ellenére, hogy a belső méretek változhatnak a használni kívánt szegecseknek megfelelően. A túloldalon található ajkakhoz tartozó pontos méretek az “Ajak választék táblázat”-ban megtalálhatók a 14-15. oldalon.

Bizonyos formák esetén lehetnek különböző ajak vég változatok, melyek javítják a hozzáférési vagy a szegecs behelyezési lehetőséget.

Sík

- Normál ajak vég forma.
- Minden felhasználáshoz megfelelő megkötések nélkül.

Növelt szorítóerejű Univerzális

- Az univerzális fejű Chobert® szegecsekhez lett tervezve.
- A Briv® szegecsekhez is használható, hogy a lehető legnagyobb szorító erőt érhesse el. Vegye figyelembe, hogy ez a művelet csökkenti a szegecs átfogási képességet nagyjából 0,4 mm-rel.

Süllyesztett

- Csak Briv® szegecsekhez használható.
- Nagyobb szorító erő érhető el vele mint a síkkal, de kisebb mint az univerzálissal, viszont nem csökken az átfogási képesség.

Hegyes

- Kaphatók az “Ajak választék táblázat”-ban megjelölt típusok.
- Nagyobb hozzáférhetőséget tesz lehetővé ugyanazon szorító erővel mint a sík.

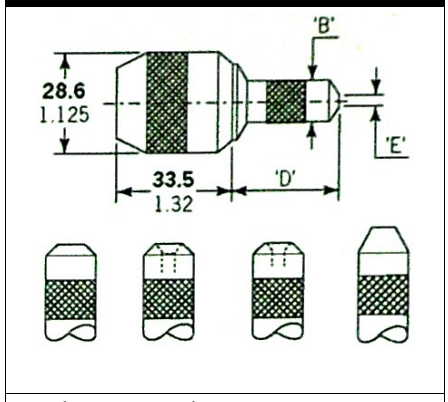
Fej formáló

- Csak Rivscrew® szegecsekhez használható.
- Formázza a szegecs fejét, hogy megfelelő szorító erőt biztosítson.

Ajak kiválasztása

- Írja fel a használni kívánt szegecs nevét, méretét, és anyagát
- Keresse ki a 14. oldalon található "Ajak választék táblázat" első oszlopából inches méretek esetén, metrikus esetben pedig a 15. oldalt kell megnézni.
- A további oszlopokban megtalálja a rendelkezésre álló ajkakat. Csak a használható ajkakat találja.
- Válassza ki az ön számára legmegfelelőbb ajkat az ábrák segítségével. Ha munkadarabjánál nincsenek hozzáférési nehézségek, akkor a standard modellt válassza sík véggel forgatva nyíló gyűrűvel vagy anélkül.

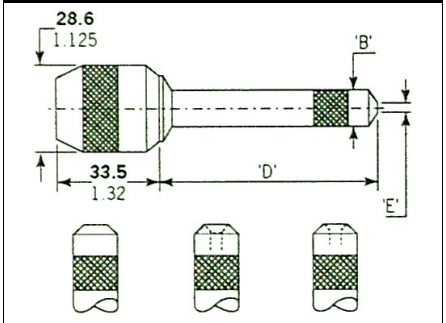
ALAP



SÍK UNIVERZÁLIS SÜLLYESZT. HEGYES

Négy különböző vég formával, minden szegecshez (kivéve a Riwscrew-t). Nem nehéz hozzáférésű munkákhoz.

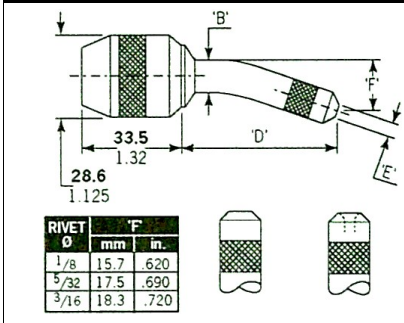
HOSSZÚ



SÍK UNIVERZÁLIS SÜLLYESZT.

Majdnem minden szegecshez használható.
Mélyebben fekvő helyekre történő szegecselés esetén..

HOSSZÚ HAJLÍTOTT

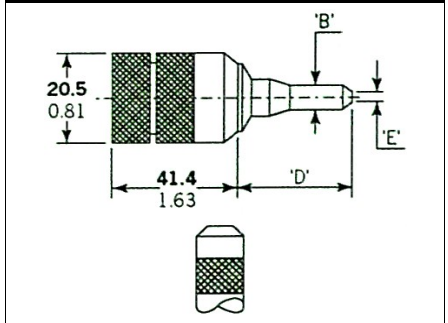


RIVET Ø	'F' mm	'F' in.
1/8	15.7	.620
5/32	17.5	.690
3/16	18.3	.720

SÍK SÜLLYESZT.

Kaphatók az "Ajak választék táblázat"-ban megjelölt típusok.
Mélyebben fekvő, nehezen hozzáférhető helyekre.
A húzószárat meg kell hajlítani, hogy kövesse az ajak formáját.

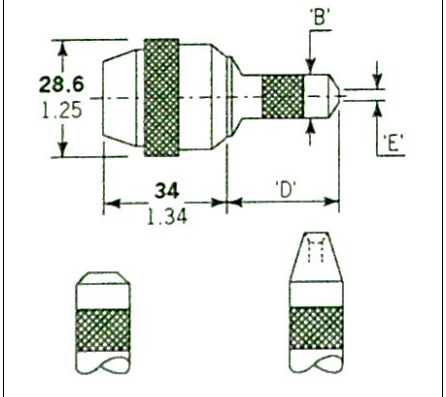
LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS



SÍK

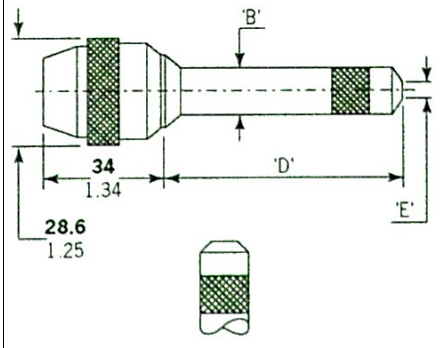
Kaphatók az "Ajak választék táblázat"-ban megjelölt típusok.
Nagyon szűk helyek hozzáférésére használható.

ALAP FORG. NYIL. GYŰRŰVEL



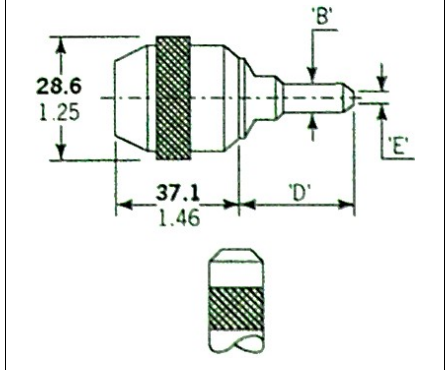
SÍK FEJ FORMÁLÓ

HOSSZÚ FORG. NYIL. GYŰRŰ.



SÍK

LIMITÁLT HOZZÁF. F. N. GY.



SÍK

Kaphatók az "Ajak választék táblázat"-ban megjelölt típusok. Megegyező funkcionalitással mint a Alap, Hosszú és Limitált Hozzáférés feljebb, csak forg. nyíló gyűrűvel, mely megkönnyíti és felgyorsítja az ajak kinyitását és az újratöltési folyamatot.

A **félkövér** számok metrikusak, a többi inches.

Ajak választék - inch

A “REF Nº” oszlop kereszt hivatkozás a húzószár szekcióval. Meghatározza mind a húzószárat és a húzószár-rugót, melyre az adott ajakhoz és szegecshez szükség van.

SZEGECS	REF. Nº	AJAK					REF. Nº	AJAK				
		TÍPUS ÉS FORMA	PART Nº	DIMENZIÓK 'B'	'D'	'E'		TÍPUS ÉS FORMA	PART Nº	DIMENZIÓK 'B'	'D'	'E'
3/32" CHOBERT® & GROVIT	1	ALAP - SÍK	07150-03003	.36	1.30	.16	1	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03203	.36	1.33	.24
	1	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04500	.36	1.30	.16	1	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07177-03003	.20	1.18	.16
	2	ALAP - KÚPOS	07170-03103	.36	1.30	.16	3	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	07274-01000	.22	1.07	.16
	4	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	.41	2.30	.16	4	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05003	.41	2.28	.16
1/8" CHOBERT® & GROVIT	5	ALAP - SÍK	07150-03004	.41	1.18	.20	5	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03204	.41	1.22	.32
	5	ALAP - KÚPOS	07170-03104	.41	1.19	.20	5	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	.41	1.18	.20
	6	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	.41	2.18	.20	6	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04204	.41	2.22	.30
	6	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	.41	2.12	.20	6	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05000	.41	2.18	.20
5/32" CHOBERT® & GROVIT	7	ALAP - SÍK	07150-03005	.48	1.30	.24	7	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03205	.48	1.35	.41
	7	ALAP - KÚPOS	07150-03105	.44	1.30	.24	7	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04700	.48	1.30	.24
	8	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	.48	2.30	.24	8	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04205	.48	2.35	.42
	8	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	.48	2.23	.24	8	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05100	.48	2.30	.24
3/16" CHOBERT® & GROVIT	9	ALAP - SÍK	07150-03006	.56	1.18	.33	9	# ALAP – UNIVERZÁLIS	07150-03206	.56	1.24	.47
	9	ALAP - KÚPOS	07150-03106	.56	1.18	.33	9	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04800	.56	1.18	.33
	10	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	.56	2.30	.33	10	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04206	.56	2.39	.48
	10	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	.56	2.21	.33	10	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05200	.56	2.30	.33
1/4" CHOBERT®	11	ALAP - SÍK	07150-03008	.64	1.18	.39	11	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04900	.64	1.18	.39
	12	HOSSZÚ - SÍK	07150-04008	.64	2.18	.39	12	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05300	.64	2.18	.39
3/32" BRIV® Brass only	13	ALAP - KÚPOS	07170-03103	.36	1.30	.15	14	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07177-03003	.20	1.18	.16
	14	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	07274-01000	.22	1.07	.16	-	-	-	-	-	-
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	ALAP - SÍK	07150-03004	.41	1.18	.20	15	ALAP – HORNYOLT	07170-03004	.41	1.20	.30
	15	ALAP - KÚPOS	07170-03104	.41	1.19	.20	16	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	.41	2.18	.20
	16	HOSSZÚ-HORNYOLT	07170-03204	.41	2.18	.30	16	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	.41	2.12	.20
	16	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03304	.41	2.12	.30	-	-	-	-	-	-
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	ALAP - SÍK	07150-03005	.48	1.30	.24	17	ALAP – HORNYOLT	07170-03005	.48	1.32	.41
	18	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	.48	2.30	.24	18	HOSSZÚ – HORNYOLT	07170-03205	.48	2.30	.41
	18	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	.48	2.23	.24	18	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03305	.48	2.23	.41
5/32" BRIV® St.Steel only	19	ALAP - SÍK	07150-03005	.48	1.30	.24	19	ALAP – HORNYOLT	07170-03005	.48	1.32	.41
	20	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	.48	2.30	.24	20	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03205	.48	2.30	.41
	20	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	.48	2.23	.24	20	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03305	.48	2.23	.41
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	ALAP - SÍK	07150-03006	.56	1.18	.33	21	ALAP – HORNYOLT	07170-03006	.56	1.20	.47
	22	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	.56	2.30	.33	22	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03206	.56	2.30	.47
	22	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	.56	2.21	.33	22	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03306	.56	2.21	.47
3/16" BRIV® St.Steel only	23	ALAP - SÍK	07150-03006	.56	1.18	.33	23	ALAP – HORNYOLT	07170-03006	.56	1.20	.47
	24	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	.56	2.30	.33	24	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03206	.56	2.30	.47
	24	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	.56	2.21	.33	24	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03306	.56	2.21	.47
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	ALAP VEZ. BÜTYÖK	07170-05600	.64	1.21	.52	25	ALAP - SÍK	07170-05800	.64	1.21	.52
	26	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK	07170-05700	.64	2.19	.52	26	HOSSZÚ - SÍK	07170-05900	.64	2.19	.52
3/32" AVLUG®	27	ALAP - SÍK	07150-03003	.36	1.30	.16	27	ALAP - KÚPOS	07150-03103	.36	1.30	.16
	27	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04500	.36	1.30	.16	28	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	.41	2.30	.16
	28	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05003	.41	2.28	.16		-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	ALAP - SÍK	07150-03004	.41	1.18	.20	29	ALAP - KÚPOS	07170-03104	.41	1.19	.20
	29	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	.41	1.18	.20	30	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	.41	2.18	.20
	30	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	.41	2.12	.20	30	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05000	.41	2.18	.20
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	ALAP - SÍK	07150-03003	.36	1.30	.16	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	ALAP - SÍK	07150-03004	.41	1.18	.20	32	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	.41	1.18	.20
2.5mm AVTRONIC®	33	ALAP - SÍK	07150-03003	.36	1.30	.16	33	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07271-08000	.41	1.18	.16
	34	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	.41	2.30	.16	-	-	-	-	-	-
2.8mm AVTRONIC®	35	ALAP - SÍK	07271-05600	.36	1.30	.16	36	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07271-08100	.40	1.18	.16
	37	HOSSZÚ - SÍK	07271-05900	.41	2.30	.16	-	-	-	-	-	-
2.8mm RIVSCREW®	38	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03000	.41	1.18	.24	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03000	.41	1.18	.24	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03500	.41	1.18	.24	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-04000	.41	1.18	.25	-	-	-	-	-	-

Ezen ajkak univerzális véggel alkalmazhatók a Chobert szegecsekhez. Ha megegyező méretű Brivvel használja, akkor a lehető legnagyobb szorító erő érhető el. Vegye figyelembe, hogy ez a művelet csökkenti a szegecs átfogási képességet nagyjából 0,4 mm-rel.

Ajak választék - metrikus

SZEGECS	REF. N°	AJAK					REF. N°	AJAK				
		TÍPUS ÉS FORMA	PART N°	DIMENZIÓK 'B'	'D'	'E'		TÍPUS ÉS FORMA	PART N°	DIMENZIÓK 'B'	'D'	'E'
3/32" CHOBERT® & GROVIT	1	ALAP - SÍK	07150-03003	9.14	33.02	4.06	1	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03203	9.14	33.78	6.10
	1	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04500	9.14	33.02	4.06	1	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	2	ALAP - KÚPOS	07170-03103	9.14	33.02	4.06	3	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	07274-01000	5.59	27.18	4.06
	4	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	10.41	58.42	4.06	4	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05003	10.41	57.91	4.06
1/8" CHOBERT® & GROVIT	5	ALAP - SÍK	07150-03004	10.41	29.97	5.08	5	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03204	10.41	30.99	8.13
	5	ALAP - KÚPOS	07170-03104	10.41	30.23	5.08	5	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	10.41	29.97	5.08
	6	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	10.41	55.37	5.08	6	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04204	10.41	56.39	7.62
	6	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	10.41	53.85	5.08	6	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05000	10.41	55.37	5.08
5/32" CHOBERT® & GROVIT	7	ALAP - SÍK	07150-03005	12.19	33.02	6.10	7	# ALAP - UNIVERZÁLIS	07150-03205	12.19	34.29	10.41
	7	ALAP - KÚPOS	07150-03105	11.18	33.02	6.10	7	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04700	12.19	33.02	6.10
	8	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	12.19	58.42	6.10	8	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04205	12.19	59.69	10.67
	8	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	12.19	56.64	6.10	8	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05100	12.19	58.42	6.10
3/16" CHOBERT® & GROVIT	9	ALAP - SÍK	07150-03006	14.22	29.97	8.38	9	# ALAP – UNIVERZÁLIS	07150-03206	14.22	31.50	11.94
	9	ALAP - KÚPOS	07150-03106	14.22	29.97	8.38	9	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04800	14.22	29.97	8.38
	10	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	14.22	58.42	8.38	10	# HOSSZÚ - UNIVERZÁLIS	07150-04206	14.22	60.71	12.19
	10	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	14.22	56.13	8.38	10	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05200	14.22	58.42	8.38
1/4" CHOBERT®	11	ALAP - SÍK	07150-03008	16.26	29.97	9.91	11	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04900	16.26	29.97	9.91
	12	HOSSZÚ - SÍK	07150-04008	16.26	55.37	9.91	12	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05300	16.26	55.37	9.91
3/32" BRIV® Brass only	13	ALAP - KÚPOS	07170-03103	9.14	33.02	3.81	14	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07177-03003	5.08	29.97	4.06
	14	LIMITÁLT HOZZÁFÉRÉS	07274-01000	5.59	27.18	4.06	-	-	-	-	-	-
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	ALAP - SÍK	07150-03004	10.41	29.97	5.08	15	ALAP – HORNYOLT	07170-03004	10.41	30.48	7.62
	15	ALAP - KÚPOS	07170-03104	10.41	30.23	5.08	16	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	16	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03204	10.41	55.37	7.62	16	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	10.41	53.85	5.08
	16	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03304	10.41	53.85	7.62	-	-	-	-	-	-
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	ALAP - SÍK	07150-03005	12.19	33.02	6.10	17	ALAP – HORNYOLT	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	18	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	12.19	58.42	6.10	18	HOSSZÚ – HORNYOLT	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	18	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	12.19	56.64	6.10	18	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03305	12.19	56.64	10.41
5/32" BRIV® St.Steel only	19	ALAP - SÍK	07150-03005	12.19	33.02	6.10	19	ALAP – HORNYOLT	07170-03005	12.19	33.53	10.41
	20	HOSSZÚ - SÍK	07150-04005	12.19	58.42	6.10	20	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03205	12.19	58.42	10.41
	20	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05005	12.19	56.64	6.10	20	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03305	12.19	56.64	10.41
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	ALAP - SÍK	07150-03006	14.22	29.97	8.38	21	ALAP – HORNYOLT	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	22	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	14.22	58.42	8.38	22	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	22	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	14.22	56.13	8.38	22	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03306	14.22	56.13	11.94
3/16" BRIV® St.Steel only	23	ALAP - SÍK	07150-03006	14.22	29.97	8.38	23	ALAP – HORNYOLT	07170-03006	14.22	30.48	11.94
	24	HOSSZÚ - SÍK	07150-04006	14.22	58.42	8.38	24	HOSSZÚ - HORNYOLT	07170-03206	14.22	58.42	11.94
	24	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05006	14.22	56.13	8.38	24	HOSSZÚ HAJL.-HORNYOLT	07170-03306	14.22	56.13	11.94
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	ALAP VEZ. BÜTYÖK	07170-05600	16.33	30.65	13.14	25	ALAP - SÍK	07170-05800	16.33	30.65	13.14
	26	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK	07170-05700	16.33	55.65	13.14	26	HOSSZÚ - SÍK	07170-05900	16.33	55.65	13.14
3/32" AVLUG®	27	ALAP - SÍK	07150-03003	9.14	33.02	4.06	27	ALAP - KÚPOS	07150-03103	9.14	33.02	4.06
	27	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04500	9.14	33.02	4.06	28	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	10.41	58.42	4.06
	28	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05003	10.41	57.91	4.06	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	ALAP - SÍK	07150-03004	10.41	29.97	5.08	29	ALAP - KÚPOS	07170-03104	10.41	30.23	5.08
	29	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	10.41	29.97	5.08	30	HOSSZÚ - SÍK	07150-04004	10.41	55.37	5.08
	30	HOSSZÚ HAJLÍTOTT - SÍK	07150-05004	10.41	53.85	5.08	30	HOSSZÚ VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-05000	10.41	55.37	5.08
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	ALAP - SÍK	07150-03003	9.14	33.02	4.06	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	ALAP - SÍK	07150-03004	10.41	29.97	5.08	32	ALAP VEZ. BÜTYÖK - SÍK	07170-04600	10.41	29.97	5.08
2.5mm AVTRONIC®	33	ALAP - SÍK	07150-03003	9.14	33.02	4.06	33	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07271-08000	10.41	29.97	4.06
	34	HOSSZÚ - SÍK	07150-04003	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm AVTRONIC®	35	ALAP - SÍK	07271-05600	9.14	33.02	4.06	36	LIM. HOZZF.VEZ. BÜTYÖK	07271-08100	10.16	29.97	4.06
	37	HOSSZÚ - SÍK	07271-05900	10.41	58.42	4.06	-	-	-	-	-	-
2.8mm RIVSCREW®	38	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03000	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-03500	10.41	29.97	6.10	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	ALAP VEZ. BÜTYÖK - FF	07271-04000	10.41	29.97	6.35	-	-	-	-	-	-

Ezen ajkak univerzális véggel alkalmazhatók a Chobert szegecsekhez. Ha megegyező méretű Brivvel használja, akkor a lehető legnagyobb szorító erő érhető el. Vegye figyelembe, hogy ez a művelet csökkenti a szegecs átfogási képességet nagyjából 0,4 mm-rel.

Húzószárak és húzószár-rugók

A húzószárat és a húzószár-rugót (11. oldalon illusztrálva) úgy kell megválasztani, hogy megfeleljen a szegecs típusának, méretének és a munkadarabon lévő furatnak. Nem megfelelő szár használata növeli a húzószár törésének valószínűségét és a húzószár-fejének elhasználódását.

Adagolási problémák léphetnek fel ha nem megfelelő húzószár-rugót használ.

Fontos!

KÖRÜLTEKINTŐEN OLVASSA EL A BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOKAT a 4. oldalon.
Kis mértékű elhasználódás és karcolódás természetes velejárója a húzószár használatának. Rendszeresen ellenőrizni kell őket, hogy nem látszik e túlzott elhasználódás és karcolódás rajuk, különös figyelmet kell fordítani a fej átmérőjére, a húzószár húzópofa által fogott részére, a húzószár gödrösödésére illetve bármely deformációra. A használat közben tönkremenő húzószár kilövődhet a gépből. A vásárló felelőssége, hogy a húzószárat kicserélje, mielőtt erősen elhasználódna vagy mielőtt meghaladná a maximális használati mennyiséget. Lépjen kapcsolatba a Textron képviselőjével, aki információt tud adni arról, hogy hogyan lehet mérni a használatot a kalibrált mérő egységünkkel. Ezen eszközöket meg lehet vásárolni az alábbi cikkszámon 07900-09080, minden teszteléshez szükséges információval együtt.

CHOBERT® ÉS GROVIT® - inch

A megfelelő húzószár és húzószár-rugó kiválasztásához olvassa el a 18. oldalon található instrukciókat.

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD					LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA					RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	# S/R HÚZŐSZ PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	# S/R HÚZŐSZ PART N°	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	AS REC.	.0725	07150-06003	.166	07150-08003	.071	+.0015	.074	07150-06303	.174	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	+.0035	.076	-	-	07150-08103	.078	07150-06803
	2	AS REC.	.0725	07150-06003	.166	07150-08003	.071	+.0015	.074	07150-06303	.174	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	+.0035	.076	-	-	07150-08103	.078	07170-06873
	3	AS REC.	.0725	07150-06003	.166	07150-08003	.071	+.0015	.074	07150-06303	.174	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	+.0035	.076	-	-	07150-08103	.078	07170-06903
	4	AS REC.	.0725	07150-07003	.166	07150-09003	.071	+.0035	.076	-	-	07150-09103	.078	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	AS REC.	.088	07150-06004	.216	07150-08004	.090	+.004	.092	07150-06104	.237	07150-08104	.098	07150-06804
	6	AS REC.	.088	07150-07004	.216	07150-09004	.090	+.004	.092	07150-07104	.237	07150-09104	.098	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	AS REC.	.107	07150-06005	.244	07150-08005	.100	+.008	.115	07150-06105	.284	07150-08105	.116	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	AS REC.	.107	07150-07005	.244	07150-09005	.100	+.008	.115	07150-07105	.284	07150-09105	.116	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	AS REC.	.132	07150-06006	.247	07150-08006	.102	+.014	.146	07150-06106	.320	07150-08106	.130	07170-06876
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	AS REC.	.132	07150-07006	.247	07150-09006	.102	+.014	.146	07150-07106	.320	07150-09106	.130	07170-07876
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4" CHOBERT®	11	AS REC.	.184	07150-06008	.268	07150-08008	.110	+.012	.196	07150-06108	.330	07150-08108	.134	07150-06808
	12	AS REC.	.184	07150-07008	.268	07150-09008	.110	+.012	.196	07150-07108	.330	07150-09108	.134	07150-07808

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK					LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS					RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	# S/R HÚZŐSZ PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	# S/R HÚZŐSZ PART N°	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	+.0035	.076	07150-06103	.185	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	+.0035	.076	07150-06103	.185	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	+.0035	.076	07150-06103	.185	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	+.0035	.076	07150-07103	.185	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	+.010	.098	07150-06204	.268	07150-08204	.110	+.014	.102	07150-06304	.288	07150-08304	.118	07150-06804
	6	+.010	.098	07150-07204	.268	07150-09204	.110	+.014	.102	07150-07304	.288	07150-09304	.118	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	+.015	.122	07150-06205	.320	07150-08205	.130	-	-	-	-	-	-	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	+.025	.132	07150-06305	.372	07150-08305	.150	07150-06805
	8	+.015	.122	07150-07205	.320	07150-09205	.130	-	-	-	-	-	-	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	+.025	.132	07150-07305	.372	07150-09305	.150	07150-07805
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	+.024	.156	07150-06206	.372	07150-08206	.150	-	-	-	-	-	-	07150-06806
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	+.024	.156	07150-07206	.372	07150-09206	.150	-	-	-	-	-	-	07150-07806
1/4" CHOBERT®	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S/R rövid fejű húzószár. Lásd 18-19. oldal.

Az előző oldalon és az elkövetkező négy oldalon a szegecsekhez vagy szegecsek csoportjához használható húzószárakat és húzószár-rugókat találja. Például ezen az oldalon a Chobert-hez és a Grovit-hez tartozókat találja.

Míg a szegecs méretek mindig inch-esen vannak feltüntetve, addig minden táblázat kétszer szerepel, az inch-es méretek a bal oldalon, a metrikusak a jobb oldalon. Ezek a „Húzószár választék" táblázatok a „Ref. Nº" segítségével kereszthivatkozásban vannak az „Ajak választék" táblázattal a 14-15. oldalon.

A szegecs testet a húzószár végén lévő fej tágítja szét, amikor azt áthúzzák rajta.

Míg a különböző szegecsekhez különböző fej alakok szükséges (lásd a 19. oldalon), addig többféle fejméret szükséges ahhoz, hogy megfeleljen a munkadarabon lévő furat gyártási tűrésének, így a szegecs megfelelően kitágul és kitölti a furatot.

A túl nagy húzószár-fej túlterhelheti a húzószárat és a munkafolyamat közben meghibásodó húzószár kilövődhet a gépből. A táblázatok négy részre vannak bontva húzószár méret szerint a alaptól a 3. túlméretesig. Minden méret színkódolt, melyet a húzószár-fején megtalálható.

SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD					LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA					RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	# S/R HÚZÓSZ PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	# S/R HÚZÓSZ PART Nº	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07150-06803
	2	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06873
	3	AS REC.	1.84	07150-06003	4.22	07150-08003	1.80	+.04	1.88	07150-06303	4.42	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	+.09	1.93	-	-	07150-08103	1.98	07170-06903
	4	AS REC.	1.84	07150-07003	4.22	07150-09003	1.80	+.09	1.93	-	-	07150-09103	1.98	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	AS REC.	2.24	07150-06004	5.49	07150-08004	2.29	+.10	2.34	07150-06104	6.02	07150-08104	2.49	07150-06804
	6	AS REC.	2.24	07150-07004	5.49	07150-09004	2.29	+.10	2.34	07150-07104	6.02	07150-09104	2.49	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	AS REC.	2.72	07150-06005	6.20	07150-08005	2.54	+.20	2.92	07150-06105	7.21	07150-08105	2.95	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	AS REC.	2.72	07150-07005	6.20	07150-09005	2.54	+.20	2.92	07150-07105	7.21	07150-09105	2.95	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	AS REC.	3.35	07150-06006	6.27	07150-08006	2.59	+.35	3.71	07150-06106	8.13	07150-08106	3.30	07170-06876
	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	AS REC.	3.35	07150-07006	6.27	07150-09006	2.59	+.35	3.71	07150-07106	8.13	07150-09106	3.30	07170-07876
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/4" CHOBERT®	11	AS REC.	4.67	07150-06008	6.81	07150-08008	2.79	+.30	4.98	07150-06108	8.38	07150-08108	3.40	07150-06808
	12	AS REC.	4.67	07150-07008	6.81	07150-09008	2.79	+.30	4.98	07150-07108	8.38	07150-09108	3.40	07150-07808

SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK					LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS					RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	# S/R HÚZÓSZ PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	# S/R HÚZÓSZ PART Nº	P MAX.	
3/32" CHOBERT® & GROVIT®	1	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-06803
	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	2	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06873
	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	3	+.09	1.93	07150-06103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07170-06903
	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4	+.09	1.93	07150-07103	4.70	-	-	-	-	-	-	-	-	07150-07803
1/8" CHOBERT® & GROVIT®	5	+.25	2.49	07150-06204	6.81	07150-08204	2.79	+.35	2.59	07150-06304	7.32	07150-08304	3.00	07150-06804
	6	+.25	2.49	07150-07204	6.81	07150-09204	2.79	+.35	2.59	07150-07304	7.32	07150-09304	3.00	07150-07804
5/32" CHOBERT® & GROVIT®	7	+.38	3.10	07150-06205	8.13	07150-08205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-06875
	7	-	-	-	-	-	-	+.63	3.35	07150-06305	9.45	07150-08305	3.81	07150-06805
	8	+.38	3.10	07150-07205	8.13	07150-09205	3.30	-	-	-	-	-	-	07170-07875
	8	-	-	-	-	-	-	+.63	3.35	07150-07305	9.45	07150-09305	3.81	07150-07805
3/16" CHOBERT® & GROVIT®	9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	+.60	3.96	07150-06206	9.45	07150-08206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-06806
	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	+.60	3.96	07150-07206	9.45	07150-09206	3.81	-	-	-	-	-	-	07150-07806
1/4" CHOBERT®	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S/R rövid fejű húzószár. Lásd 18-19. oldal.

Az ön feladatához szükséges húzószár cikkszámot keresse meg, olvassa el az alábbi utasításokat, miután összegyűjtötte a következő információkat, melyet lejjebb talál. A válaszok a példára *szürke dőlt betűvel* láthatók.

SZEGECS NEVE	*példa*	*Chobert®*
SZEGECS MÉRETE		*1/8”*
ADATLAP		*1125 széria*
FURAT MÉRET		*0.1335*
MUNKADARAB MÖGÖTTI HELY		*Végtelen*
“REF.Nº” AZ AJAK VÁLASZTÉK TÁBLÁZATBÓL		*5 (standard sík)*

- Vonja ki az ajánlott minimum furat méretet (AS REC.), melyet a szegecs adatlapján talál a munkadarabon található furatméretből. *-példa: 0.005.*
- Lapozzon a szegecséhez való „Húzószár választék” táblázathoz (inch-es/metrikus), melyet a 16-21. oldalakon találhat meg. *-példa: 16. oldal.*
- Kezdje a „Standard húzószár – Zöld” szekcióval és keresse meg a szegecs méretét a bal oldali oszlopban. *-példa: 1/8” Chobert® & Grovit®*
- Ha kiválasztotta az ajkat, akkor az ott található „Ref Nº” alapján keresse ki a szegecs táblázatban a szegecséhez tartozó megfelelő sort. *-példa: 5.* A „Ref Nº” alapján megtalálhatja a szükséges húzószára és húzószár-rugó cikkszámot. Ez a sor folytatódik a táblázat második részében ahol 2. és 3. túlméretes húzószárak vannak.
- Keresse ki a 'furat méret' oszlopot és válassza ki azt, mely a legközelebb áll az első lépésben kiszámolt értékhez. Ha meg van, akkor olvassa le a húzószár cikkszámot. *-példa: 07150-06104*
- Chobert®-hez és a Grovit®-hoz a legtöbb húzószár kapható rövid fejjel is (lásd 19. oldal). A rövid fejű húzószár csökkenti a húzószár felütközésének valószínűségét. Ha a húzószár felütközik, akkor a szegecs feje nem fekszik fel megfelelően a munkadarabra, melynek következtében csökken a szorító erő.
- Bármely méretű húzószárat választja meg kell néznie a 'P' rész alakját, hogy megfelelő-e. Annyi helynek kell lenni a munkadarab mögött, mint ami a szegecs hossza és a 'P' hossza összesen, mint ahogy azt a 19. oldali ábra mutatja.
- Most olvassa le a megfelelő húzószár-rugó cikkszámát a jobb oldali oszlopból. *-példa: 07150-06804.*

A megfelelő szorító erőt minden esetben el lehet érni különösen akkor, ha a munkadarab furata nagyon közel van a következő túlméretes furathoz, mert ilyenkor biztonságosan választható egy nagyobb méretű húzószár és így nagyobb szorító erőt lehet elérni. FIGYELEM! Ez a módszer csökkenti a húzószár élettartamát.

BRIV® - INCH

Húzószár vagy húzószár-rugó kiválasztásához kövesse a fenti utasításokat

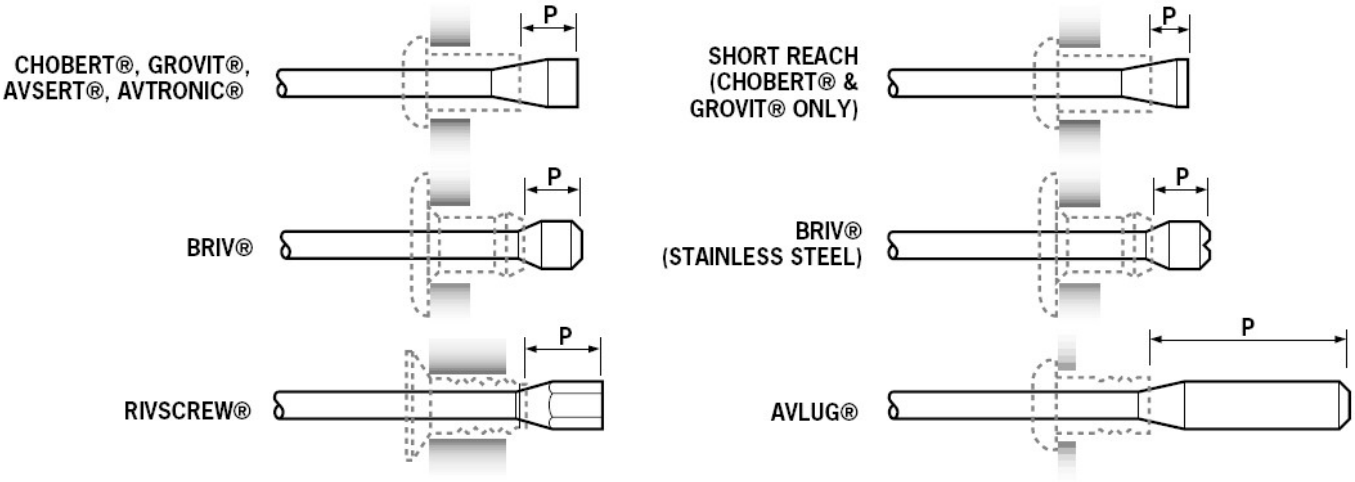
SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD			LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA			RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	AS REC.	.072	07150-06013	.119	+.004	.076	07150-06113	.123	07170-06873
	14	AS REC.	.072	07150-06013	.119	+.004	.076	07150-06113	.123	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	AS REC.	.092	07271-06414	.120	+.005	.097	07271-06514	.126	07150-06814
	16	AS REC.	.092	07271-07414	.120	+.005	.097	07271-07514	.126	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	AS REC.	.110	07150-06015	.136	+.005	.115	07150-06115	.142	07170-06875
	18	AS REC.	.110	07150-07015	.136	+.005	.115	07150-07115	.142	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	AS REC.	.120	07170-06805	.126	+.005	.125	07170-06825	.132	07170-06875
	20	AS REC.	.120	07170-07805	.126	+.005	.125	07170-07825	.132	07170-07875
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	AS REC.	.141	07150-06016	.157	+.005	.146	07150-06116	.164	07170-06876
	22	AS REC.	.141	07150-07016	.157	+.005	.146	07150-07116	.164	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	AS REC.	.153	07170-06806	.150	+.005	.158	07170-06826	.156	07170-06876
	24	AS REC.	.153	07170-07806	.150	+.005	.158	07170-07826	.156	07170-07876
6mm BRIV®	25	AS REC	.179	07150-06018	.165	+.005	.184	07150-06118	.171	07150-06846
Al. Alloy, Steel	26	AS REC	.179	07150-07018	.165	+.005	.184	07150-07118	.171	07150-07846

SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK			LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS			RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	+.008	.079	07150-06213	.126	-	-	-	-	07170-06873
	14	+.008	.079	07150-06213	.126	-	-	-	-	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	+.010	.102	07271-06614	.133	-	-	-	-	07150-06814
	16	+.010	.102	07271-07614	.133	-	-	-	-	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	+.010	.120	07150-06215	.149	-	-	-	-	07170-06875
	18	+.010	.120	07150-07215	.149	-	-	-	-	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	+.010	.151	07150-06216	.170	+.012	.153	07150-06316	.173	07170-06876
	22	+.010	.151	07150-07216	.170	+.012	.153	07150-07316	.173	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	+.010	.189	07150-06218	.177	-	-	-	-	07150-06846
	26	+.010	.189	07150-07218	.177	-	-	-	-	01750-07846

Húzószár fej típusok és 'P' hosszak

A rozsdamentes Briv szegecsekhez használható húzószárak könnyedén felismerhetők a húzószár fej végén lévő 'V' bevágásról.

Ha ferde ajkakat használ, akkor kézzel meg kell hajtani a húzószárat, hogy kövesse az ajak hajlását, ezáltal biztosítható a szegecsek jó adagolása, de számítson rá, hogy a húzószár gyorsabban elhasználódik!



BRIV® - METRIKUS

SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD			LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA			RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+.10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06873
	14	AS REC.	1.83	07150-06013	3.02	+.10	1.93	07150-06113	3.12	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	AS REC.	2.34	07271-06414	3.05	+.13	2.46	07271-06514	3.20	07150-06814
	16	AS REC.	2.34	07271-07414	3.05	+.13	2.46	07271-07514	3.20	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	AS REC.	2.79	07150-06015	3.45	+.13	2.92	07150-06115	3.61	07170-06875
	18	AS REC.	2.79	07150-07015	3.45	+.13	2.92	07150-07115	3.61	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	AS REC.	3.05	07170-06805	3.20	+.13	3.18	07170-06825	3.35	07170-06875
	20	AS REC.	3.05	07170-07805	3.20	+.13	3.18	07170-07825	3.35	07170-07875
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	AS REC.	3.58	07150-06016	3.99	+.13	3.71	07150-06116	4.17	07170-06876
	22	AS REC.	3.58	07150-07016	3.99	+.13	3.71	07150-07116	4.17	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	AS REC.	3.89	07170-06806	3.81	+.13	4.01	07170-06826	3.96	07170-06876
	24	AS REC.	3.89	07170-07806	3.81	+.13	4.01	07170-07826	3.96	07170-07876
6mm BRIV®	25	AS REC	4.54	07150-06018	4.18	+.13	4.67	07150-06118	4.34	07150-06846
Al. Alloy, Steel	26	AS REC	4.54	07150-07018	4.18	+.13	4.67	07150-07118	4.34	07150-07846

SZEGECS	REF. Nº	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK			LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS			RUGÓ PART Nº
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART Nº	P MAX.	
3/32" BRIV® Brass only	13	+.20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06873
	14	+.20	2.01	07150-06213	3.20	-	-	-	-	07170-06903
1/8" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	15	+.25	2.59	07271-06614	3.38	-	-	-	-	07150-06814
	16	+.25	2.59	07271-07614	3.38	-	-	-	-	07150-07814
5/32" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	17	+.25	3.05	07150-06215	3.78	-	-	-	-	07170-06875
	18	+.25	3.05	07150-07215	3.78	-	-	-	-	07170-07875
5/32" BRIV® St.Steel only	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3/16" BRIV® Al. Alloy, Brass, Steel	21	+.25	3.84	07150-06216	4.32	+.30	3.85	07150-06316	4.39	07170-06876
	22	+.25	3.84	07150-07216	4.32	+.30	3.85	07150-07316	4.39	07170-07876
3/16" BRIV® St.Steel only	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6mm BRIV® Al. Alloy, Steel	25	+.25	4.79	07150-06218	4.49	-	-	-	-	07150-06846
	26	+.25	4.79	07150-07218	4.49	-	-	-	-	07150-07846

AVLUG®, AVSERT®, AVTRONIC® & RIVSCREW® - INCH

A húzószár vagy a húzószár-rugó kiválasztásához kövesse a 18. oldalon lévő utasításokat.

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD			LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA			RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	AS REC.	.076	07150-06603	.353	+.005	.081	07150-06703	.478	07150-06803
	28	AS REC.	.076	07150-07603	.353	+.003	.079	07150-07703	.368	07150-07803
1/8" AVLUG®	29	AS REC.	.098	07150-06604	.593	-	-	-	-	07150-06804
	30	AS REC.	.098	07150-07604	.593	-	-	-	-	07150-07804
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	AS REC.	.0725	07150-06003	.145	-	-	-	-	07150-06803
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	AS REC.	.088	07150-06004	.185	-	-	-	-	07150-06804
2.5mm AVTRONIC®	33	AS REC.	.070	07170-06025	.140	+.003	.073	07170-06125	.140	07150-06803
	34	AS REC.	.070	07170-07025	.140	+.003	.073	07170-07125	.140	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	AS REC.	.079	07170-06028	.150	+.003	.082	07170-06128	.150	07170-06528
	36	AS REC.	.079	07170-06028	.150	+.003	.082	07170-06128	.150	07170-06873
	37	AS REC.	.079	07170-07028	.150	+.003	.082	07170-07128	.150	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	AS REC.	* .065	07271-06030	.127	-	-	-	-	07271-06630
3.0mm RIVSCREW®	39	AS REC.	* .065	07271-06030	.127	-	-	-	-	07271-06630
3.5mm RIVSCREW®	40	AS REC.	* .0825	07271-06035	.132	-	-	-	-	07271-06635
4.0mm RIVSCREW®	41	AS REC.	* .103	07271-06140	.150	-	-	-	-	07271-06640

* These Dimensions are Across Flats

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK			LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS			RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm AVTRONIC®	33	+.006	.076	07170-06225	.140	-	-	-	-	07150-06803
	34	+.006	.076	07170-07225	.140	-	-	-	-	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	+.006	.085	07170-06228	.150	-	-	-	-	07170-06528
	36	+.006	.085	07170-06228	.150	-	-	-	-	07170-06873
	37	+.006	.085	07170-07228	.150	-	-	-	-	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-

AVLUG®, AVSERT®, AVTRONIC® & RIVSCREW® - METRIKUS

A húzószár vagy a húzószár-rugó kiválasztásához kövesse a 18. oldalon lévő utasításokat.

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	ALAP HÚZÓSZÁR - ZÖLD			LYUK MÉRET	1. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - SÁRGA			RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	AS REC.	1.93	07150-06603	8.97	+.10	2.06	07150-06703	12.14	07150-06803
	28	AS REC.	1.93	07150-07603	8.97	+.10	2.01	07150-07703	9.35	07150-07803
1/8" AVLUG®	29	AS REC.	2.49	07150-06604	15.06	-	-	-	-	07150-06804
	30	AS REC.	2.49	07150-07604	15.06	-	-	-	-	07150-07804
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	AS REC.	1.84	07150-06003	3.68	-	-	-	-	07150-06803
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	AS REC.	2.24	07150-06004	4.70	-	-	-	-	07150-06804
2.5mm AVTRONIC®	33	AS REC.	1.78	07170-06025	3.56	+.07	1.85	07170-06125	3.56	07150-06803
	34	AS REC.	1.78	07170-07025	3.56	+.07	1.85	07170-07125	3.56	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+.07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06528
	36	AS REC.	2.01	07170-06028	3.81	+.07	2.08	07170-06128	3.81	07170-06873
	37	AS REC.	2.01	07170-07028	3.81	+.07	2.08	07170-07128	3.81	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	AS REC	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.0mm RIVSCREW®	39	AS REC.	* 1.65	07271-06030	3.23	-	-	-	-	07271-06630
3.5mm RIVSCREW®	40	AS REC.	* 2.10	07271-06035	3.35	-	-	-	-	07271-06635
4.0mm RIVSCREW®	41	AS REC.	* 2.62	07271-06140	3.81	-	-	-	-	07271-06640

* These Dimensions are Across Flats

SZEGECS	REF. N°	LYUK MÉRET	2. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - KÉK			LYUK MÉRET	3. TÚLMÉRETES HÚZÓSZÁR - PIROS			RUGÓ PART N°
			FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.		FEJ Ø	HÚZÓSZÁR PART N°	P MAX.	
3/32" AVLUG®	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1/8" AVLUG®	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm, 4-40 UNC AVSERT®	31	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm, 6-32 UNC AVSERT®	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2.5mm AVTRONIC®	33	+.15	1.93	07170-06225	3.56	-	-	-	-	07150-06803
	34	+.15	1.93	07170-07225	3.56	-	-	-	-	07150-07803
2.8mm AVTRONIC®	35	+.15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06528
	36	+.15	2.16	07170-06228	3.81	-	-	-	-	07170-06873
	37	+.15	2.16	07170-07228	3.81	-	-	-	-	07170-07528
2.8mm RIVSCREW®	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.0mm RIVSCREW®	39	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.5mm RIVSCREW®	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.0mm RIVSCREW®	41	-	-	-	-	-	-	-	-	-

A gép karbantartása

Általános karbantartást és átfogó vizsgálatot évente vagy 500000 szegecsenként el kell végezni.

Fontos!

A munkáltató felelős azért, hogy a karbantartási utasítás eljusson a megfelelő személyhez.
A géppel dolgozó személy ne vegyen részt a gép karbantartásában, javításában, hacsak nem lett megfelelően kiképezve.

Naponta

- Minden nap használat előtt, ha nincs kenő olaj a légrendszerben, akkor cseppentsen néhány csepp kenő olajat a nyomásfokozó levegő bemenetébe. Ha folyamatosan használatban van a gép, akkor 2-3 óránként le kell kapcsolni a gépet a levegő forrásról és meg kell olajozni a fenti módon.
- Ellenőrizze a levegő és olaj tömítettséget. Ha sérült csővezetéket vagy csatlakozót talál cserélje a vezetéket vagy a csatlakozót.
- Ha nincs szűrő a nyomás szabályzón, akkor fúvassa ki a vezetékből a felgyülemlett koszt vagy vizet mielőtt csatlakoztatja a nyomásfokozóhoz. Ha van szűrő, akkor víztelenítse.
- Ellenőrizze, hogy a megfelelő a fej egységet szerelték-e a gépet.
- Ellenőrizze a húzószár elhasználódott-e vagy sérült-e illetve a használat mennyiségét (olvassa el a 4. oldalon található biztonsági előírásokat).

Hetente

- Végezze el a napi karbantartásnál leírtakat
- Szerelje ki, vizsgálja, tisztítsa és zsírozza meg a húzópofákat (lásd “Húzópofa henger” a “Karbantartás” részben 24. oldal).
- Ellenőrizze az olaj szintet a nyomásfokozóban, melynek nagyjából 12mm-re kell lennie a plexi alatt.

Moly lithium zsír EP 3753 biztonsági adatlap

A lithium zsírt külön lehet megrendelni, a cikkszámot a javító készlet oldalon találja (23).

Elsősegély

BŐR: Mivel a zsír teljesen vízálló, ezért a legjobban emulgeáló kéztisztítóval lehet eltávolítani.

LENYELÉS: Igyon meg 30 ml magnéziumos tejet.

SZEMEK: Irritáló, de nem káros. Öblítse ki vízzel és forduljon orvoshoz.

Tűz

Lobbanás pont 220 °C felett. Nem gyúlékony. Oltható CO2-vel, halonnal és vízzel.

Környezet

Engedélyezett szemétlerakó helyre vagy szemétégetőbe vigye a felesleget.

Kezelés

Használjon védő krémet vagy olaj álló kesztyűt.

Tárolás

Tartsa távol hőtől és oxidáló anyagoktól.

Karbantartó/szerelő csomag

Minden szervizelés esetén használja a 07900-05300 cikkszámú szervíz készletet.

SERVICE KIT					
ALKATR. SZ.	LEÍRÁS	Nº OFF	ALKATR. SZ.	LEÍRÁS	Nº OFF
07900-00157	CIRCLIP PLIERS	1	07900-00352	SEAL REMOVAL HOOK	1
07900-00006	SPATULA	1	07900-00710	BARREL PLUG REMOVAL SPANNER	1
07900-00446	EXTRACTOR	1	07900-00725	BULLET	1
07900-00603	BARREL VICE JAWS	1	07900-00243	SCREWDRIVER	1
07900-00520	3/8" ROD	1	07900-00717	INTENSIFIER SPANNER	1
07900-00521	1/4" ROD	1	07900-00013	1/8" ALLEN KEY	1
07900-00602	'O' RING ASSEMBLY BULLET	1	07900-00617	LOCTITE MULTI-GASKET 574 50ml PACK	1
07900-00595	18mm SPANNER	1	07900-00469	2.5mm ALLEN KEY	1
07900-00434	32mm SPANNER	1	07900-00488	(MKI) INTENSIFIER SPANNER	1
07900-00237	3/8" x 5/16" B.S.W. SPANNER	1	07900-00351	3mm ALLEN KEY	1
07900-00012	9/16" x 5/8" SPANNER	1	07900-00224	4mm ALLEN KEY	1
07900-00008	7/16" x 1/2" SPANNER	1	07900-00225	5mm ALLEN KEY	1
			07992-00020	80g TIN MOLY LITHIUM GREASE EP 3753	1

Figyelem: A csavarkulcs méretek a sík részek közötti távolságot jelentik, hacsak nincs másképp jelezve.

Minden 500000 szegecselés után szét kell szedni a gépet és új alkatrészeket kell beépíteni az elhasználódottak vagy sérültek helyett. Minden 'O' gyűrűt ki kell cserélni és meg kell zsírozni a Moly Lithium EP 3753 az összeszerelés előtt.

Fontos!

A biztonsági előírásokat a 4. oldalon találja.
A munkáltató felelős azért, hogy a karbantartási utasítás eljusson a megfelelő személyhez.
A géppel dolgozó személy ne vegyen részt a gép karbantartásában, javításában, hacsak nem lett megfelelően kiképezve.

Szerelés előtt a légtömlőt le kell kapcsolni a gépről.

A szétszerelést tiszta körülmények között végezze.

A 07530 MkII és a 07532 MkII szétszedése külön kerül bemutatásra. A 07530 MkII-höz tartozó utasításokat alább találja, míg a 07532 MkII-höz tartozókat a 26-27. oldalon. A **félkövér** számok az általános összeszerelési és alkatrész listára hivatkoznak géptípustól függően 28-31. oldalon.

Mielőtt szétszerelné a gépet szedje le a fej egységet.

Teljes szervíz esetén azt javasoljuk, hogy az alábbi sorrendet tartsa be:
– csatlakoztassa le a gépet a levegő hálózatról.
– csatlakoztassa le a pisztolyt a nyomásfokozóról.

A 07530-02200 MkII szétszerelése

A 07532-02200 MkII szétszedéséhez nézze meg a 26-27. oldalt.

Húzópofa szorító henger

- Távolítsa el a klipszet **47**, majd a húzza le a hátsó záró kupakot **38**.
- Az ott található imbusz csavarok **44** közül csavarjon ki egyet, hogy a túlnyomást kiengedje, majd távolítsa el a második csavart is **44**.
- Húzza ki a hátsó záró fedelet **46**.
- Távolítsa el a húzópofa alkatrészeket, beleértve a hátsó húzópofa dugattyúját **14**, a rugót **13** húzópofákat **9** és a húzópofa házat **8**.
- A dugattyúrúd vezérlő végén lévő zárócsavart távolítsa el egy imbuszkulcs segítségével és távolítsa el a fémrudat a dugattyúház nyílásán át.
- A húzópofa tartót tisztítsa meg egy 4,7 mm-es fúróval, majd helyezze vissza a dugattyú rúd vezérlőt egy nem kikeményedő tömítő anyaggal például: Loctile Multi-gasket 574.
- Távolítsa el a dugattyún lévő 'O' gyűrűt **10**.
- Egy imbuszkulcs segítségével távolítsa el a mind az öt burkolati csavart **34, 39** és anyát **33**.
- Fogja be a csövet **25** lágy pofás satuba, hogy nehogy megsérüljön.
- Karos csőkulcs segítségével csavarja ki a cső dugót **7** , a cső **25** elfordulását megakadályozandó használjon nyílt végű csavarkulcsot.
- Szerelje le a húzópofa részhez kapcsolódó légvezetéket **12** a kapcsoló blokkról **28** és húzza ki a húzópofa hengert **6**.
- Távolítsa el az 'O' gyűrűt **4**, a rugó támaszt **15** és a cső visszatérítő rugót **16**.
- A rugó **13** hosszának terhelés nélkül 38,1 mm-nek kell lennie. Cserélje ki ha szükséges.
- Kenje be a húzópofákat Moly Lithium zsírral összeszerelés előtt.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Hidraulikus dugattyú

- Távolítsa el a húzópofa hengert **6**, azt előbb leírtak szerint.
- Fogja be a gép testet **19** lágy pofás satuba az anyag sérülésének elkerülése érdekében. Távolítsa el a löket határolót **17**.
- Fogja be a csövet **25** lágy pofás satuba, majd távolítsa el a testet **19** a csőről **25** (kis mennyiségű hidraulikus olaj fog távozni).
- Óvatosan távolítsa el a dugattyút **18**, nehogy megsértse a dugattyú hengert.
- Távolítsa el a tömítést **3**.
- Az **1**-es tömítést nehéz tönkretétel nélkül eltávolítani, de a tisztítás alatt a helyén maradhat (nem része a tisztítási eljárásnak). Ha cserélni kell az **1**-es tömítést, akkor az alábbiak szerint járjon el.
- A szerelőlapot (műanyag csavarhúzó) használva feszítse le a tömítést **1** a testről **19**, ne tegyen kárt a dugattyú hengerben vagy a vájatban. A levett tömítést ki KELL cserélni.

- A tömítés **1** újra behelyezéséhez csavarja ki a hidraulikus cső szerkezetet (gégecső) **22** és helyezzen be egy tartalék leeresztő dugót **2** amit addig csavarjunk be, míg egy szintbe nem ér a henger belső falával.
- A másik bent lévő légtelenítő csavart csavarjuk ki míg egy szintbe nem ér a henger belső falával. Ezáltal könnyedén be lehet helyezni a tömítést a test hátsó része felől.
- Jól zsírozza meg a tömítést és bizonyosodjon meg róla hogy a tömítés a nyitott végével a húzópofa vége felé álljon.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Működtető kapcsoló

- A szétszedéshez távolítsa el a burkolatot, ahogy az az előzőekben le lett írva.
- Minden légvezetéket kössön le róla óvatosan. Vegye ki a kapcsoló egységet.
- Csavarkulcs segítségével csavarja ki és távolítsa el a rugós csavart **49**. Vigyázzon a rugóra **50**!
- Vegye le az 'O' gyűrűt **53**, de úgy hogy ne sértse meg a tengelycsapot **54**, se a rugós csavart **49**.
- Tisztítsa meg és szerelje össze egy új 'O' gyűrűvel **53**.
- A rugó **50** hosszának terhelés nélkül 12,7 mm-nek kell lennie. Cserélje ki ha szükséges.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Húzópofa kapcsolószelep

- Úgy lett tervezve, hogy minimális karbantartás igényeljen a gép használata során.
- Ha szükséges szétszedni, akkor a következőket tegye:
- Imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a **27**-es csavart, mely a csőhöz **25** rögzíti. Távolítsa el a húzópofa kapcsoló szelepet.
- Csavarhúzóval óvatosan távolítsuk el a húzópofa befogóba **29** rögzített csillagcsavart **26**, majd távolítsuk el a csavart.
- Távolítsa el a húzópofa befogót **29** a vázból **28**.
- Óvatosan vegye le az 'O' gyűrűket **31** a húzópofa befogóról **29**, hogy ne sértse meg a húzópofa befogót.
- Tisztítsa meg a húzópofa befogót, majd rakja fel az új 'O' gyűrűket **31**. Tegye vissza a vázba **28**, figyelembe véve a helyes helyzetét.
- Rakjon új csillagcsavart **26** a húzópofa befogóba, de a rúd megfogásához lágy satu pofát használjon. NE HASZNÁLJON A SZÜKSÉGESNÉL NAGYOBB ERŐT.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Húzópofa visszacsapó szelep

- A húzópofa visszacsapó szelep **21** a gép markolatában található.
- Eltávolításához nyomja meg a vég rögzítőket és a gyors csatlakozó elején lévő gyűrű benyomásával vegye ki a kék műanyag csövet mindkét végéből **23**.
- A beszerelésnél figyeljen az irányra.

Fogantyú és a lezáró sapka

- Tisztítsa meg és ellenőrizze őket sérülést vagy repedést keresve.

Visszafutás gátló

- Tisztítsa meg és alkalmanként enyhén olajozza meg a visszafutás gátlót **5**.

Fontos!

Napi és heti ellenőrzés mellett is ellenőrizze a gépet.
Szerelés után és működtetés előtt mindenképpen fel kell tölteni olajjal a gépet

A 07530-02200 MkII szétszedése

A 07530-02200 MkII szétszedéséhez nézze meg a 24-25. oldalt.

Húzópofa szorító henger

- Távolítsa el a klipszet **54**, majd a húzza le a hátsó záró kupakot **45**.
- Az ott található imbusz csavarok **51** közül csavarjon ki egyet, hogy a túlnyomást kiengedje, majd távolítsa el a második csavart is **51**.
- Nyomja be a hátsó dugót **53** a rugó irányába **20** és engedje el gyorsan, így a hátsó dugó **53** kiesik.
- Távolítsa el a húzópofa alkatrészeket, beleértve a hátsó húzópofa dugattyúját **21**, a rugót **20** húzópofákat **16** és a húzópofa házat **15**.
- A dugattyúrúd vezérlő végén lévő zárócsavart távolítsa el egy imbuszkulcs segítségével és távolítsa el a fémrudat a dugattyúház nyílásán át.
- A húzópofa tartót tisztítsa meg egy 4,7 mm-es fúróval, majd helyezze vissza a dugattyú rúd vezérlőt egy nem kikeményedő tömítő anyaggal például: Loctile Multi-gasket 574.
- Távolítsa el a dugatyún lévő 'O' gyűrűt **17**.
- Egy imbuszkulcs segítségével távolítsa el a mind az öt burkolati csavart **41, 46** és anyát **40**.
- Fogja be a csövet **31** lágy pofás satuba, hogy nehogy megsérüljön.
- Karos csőkulcs segítségével csavarja ki a cső dugót **14** , a cső **31** elfordulását megakadályozandó használjon nyílt végű csavarkulcsot.
- Szerelje le a húzópofa részhez kapcsolódó légvezetéket **19** a kapcsoló blokkról **35** és húzza ki a húzópofa hengert **12**.
- Távolítsa el az 'O' gyűrűt **10**, a gumi szalagot **22** és a cső visszatérítő rugót **13**.
- A rugó **20** hosszának terhelés nélkül 38,1 mm-nek kell lennie. Cserélje ki ha szükséges.
- Kenje be a húzópofákat Moly Lithium zsírral összeszerelés előtt.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Hidraulikus dugattyú

- Távolítsa el a húzópofa hengert **12**, mint ahogy azt előbb leírtak szerint.
- Fogja be a gép testet **25** lágy pofás satut használva az anyag sérülésének elkerülése érdekében. Távolítsa el a löket határolót **23**.
- Fogja be a csövet **31** lágy anyagot használva, majd távolítsa el a testet **25** a csőről **31** (kis mennyiségű hidraulikus olaj fog távozni).
- Óvatosan távolítsa el a dugattyút **24**, nehogy megsértse a dugattyú hengert.
- Távolítsa el a tömítést **9**.
- Az **1**-es tömítést nehéz tönkretétel nélkül eltávolítani, de a tisztítás alatt a helyén maradhat (nem része a tisztítási eljárásnak). Ha cserélni kell az **1**-es tömítést, akkor az alábbiak szerint járjon el.
- A szerelőlapot (műanyag csavarhúzó) használva feszítse le a tömítést **1** a testről **25**, ne tegyen kárt a dugattyú hengerben vagy a vájatban. A levett tömítést ki KELL cserélni.
- A tömítés **1** újra behelyezéséhez csatlakoztassa le a hidraulikus cső szerkezetet **63** és az összes érintett csövet. Csavarja ki az önzáró kapcsolót **6**, távolítsa el a felfüggesztőt **4**, csavarja ki a felső cső adaptert **2** és helyezzen be egy tartalék leeresztő dugót **30** amit addig csavarjunk be, míg egy szintbe nem ér a henger belső falával.
- A másik bent lévő légtelenítő csavart csavarjuk ki míg egy szintbe nem ér a henger belső falával. Ezáltal könnyedén be lehet helyezni a tömítést a test hátsó része felől.
- Jól zsírozza meg a tömítést és bizonyosodjon meg róla hogy a tömítés a nyitott végével a húzópofa vége felé álljon.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Működtető kapcsoló

- A szétszedéshez távolítsa el a burkolatot, ahogy az az előzőekben le lett írva.
- Minden légvezetéket kössön le róla óvatosan. Vegye ki a kapcsoló egységet.
- Csavarkulcs segítségével csavarja ki és távolítsa el a rugós csavart **56**. Vigyázzon a rugóra **57**!
- Vegye le az 'O' gyűrűt **60**, de úgy hogy ne sértse meg a tengelycsapot **61**, se a rugós csavart **56**.
- Tisztítsa meg és szerelje össze egy új 'O' gyűrűvel **60**.
- A rugó **57** hosszának terhelés nélkül 12,7 mm-nek kell lennie. Cserélje ki ha szükséges.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Húzópofa kapcsolószelep

- Úgy lett tervezve, hogy minimális karbantartás igényeljen a gép használata során.
- Ha szükséges szétszedni, akkor a következőket tegye:

- Imbuszkulcs segítségével lazítsa meg a **34**-es csavart, mely a csőhöz **31** rögzíti. Távolítsa el a húzópofa kapcsoló szelepet.
- Csavarhúzóval óvatosan távolítsuk el a húzópofa befogóba **33** rögzített csillagcsavart **36**, majd távolítsuk el a csavart.
- Távolítsa el a húzópofa befogót **36** a vázból **35**.
- Vegye le az 'O' gyűrűket **36** a húzópofa befogóról **38**, ne sértse meg azt.
- Tisztítsa meg a húzópofa befogót, majd rakja fel az új 'O' gyűrűket **38**. Tegye vissza a vázba **35**, figyelembe véve a helyes helyzetét.
- Rakjon új csillagcsavart **33** a húzópofa befogóba, de a rúd megfogásához lágy satu pofát használjon. NE HASZNÁLJON A SZÜKSÉGESNÉL NAGYOBB ERŐT.
- Összeszerelés fordított sorrendben.

Húzópofa visszacsapó szelep

- A húzópofa visszacsapó szelep **26** a gép markolatában található.
- Eltávolításához nyomja meg a vég rögzítőket és a gyors csatlakozó elején lévő gyűrű benyomásával vegye ki a kék műanyag csövet mindkét végéből **27**.
- A beszerelésnél figyeljen az irányra.

Fogantyú és a lezáró sapka

- Tisztítsa meg és ellenőrizze őket sérülés vagy repedés után kutatva.

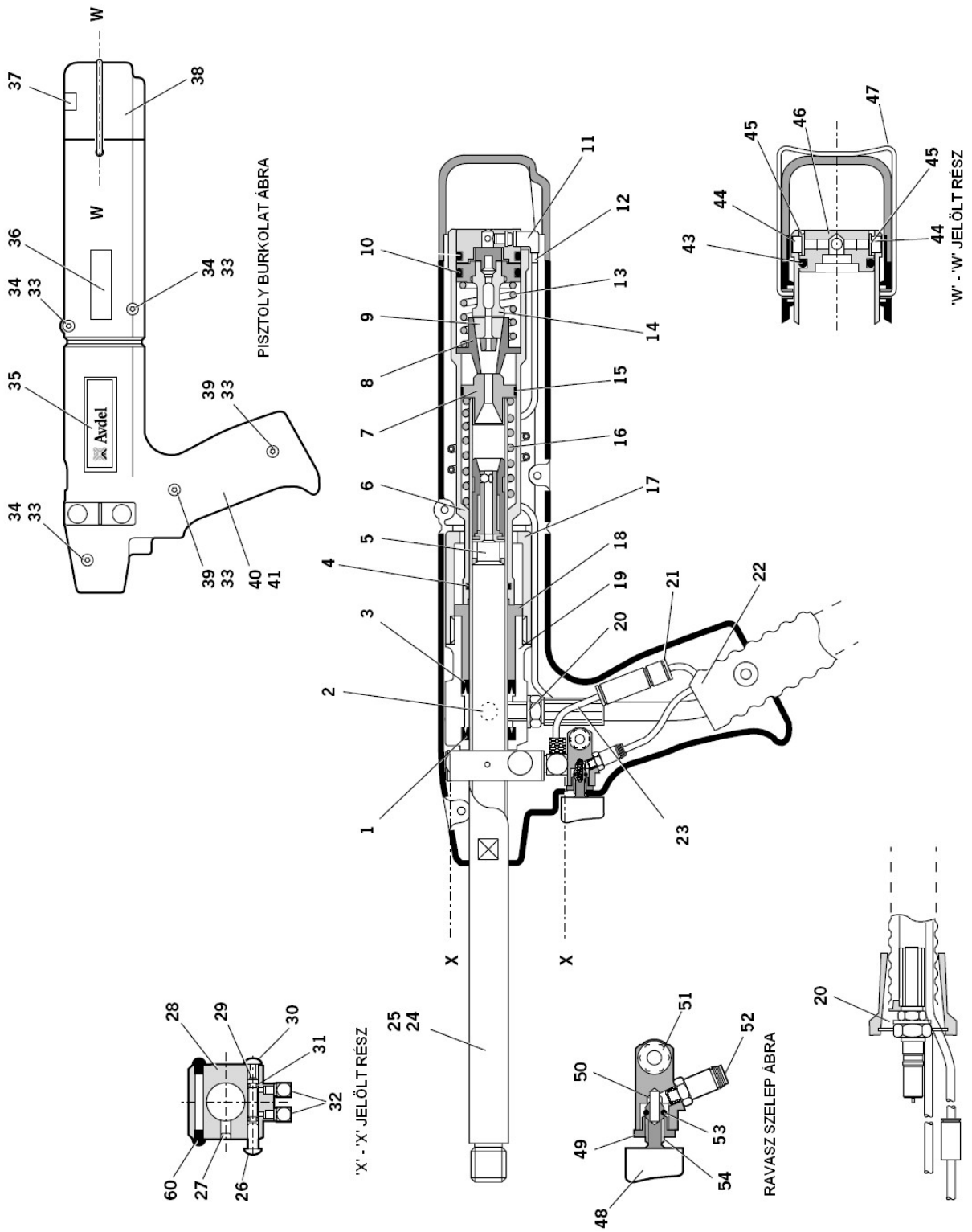
Visszafutás gátló

- Tisztítsa meg és alkalmanként enyhén olajozza meg a visszafutás gátlót **11**.

Fontos!

Napi és heti ellenőrzés mellett is ellenőrizze a gépet.
Szerelés után és működtetés előtt mindenképpen fel kell tölteni olajjal a gépet

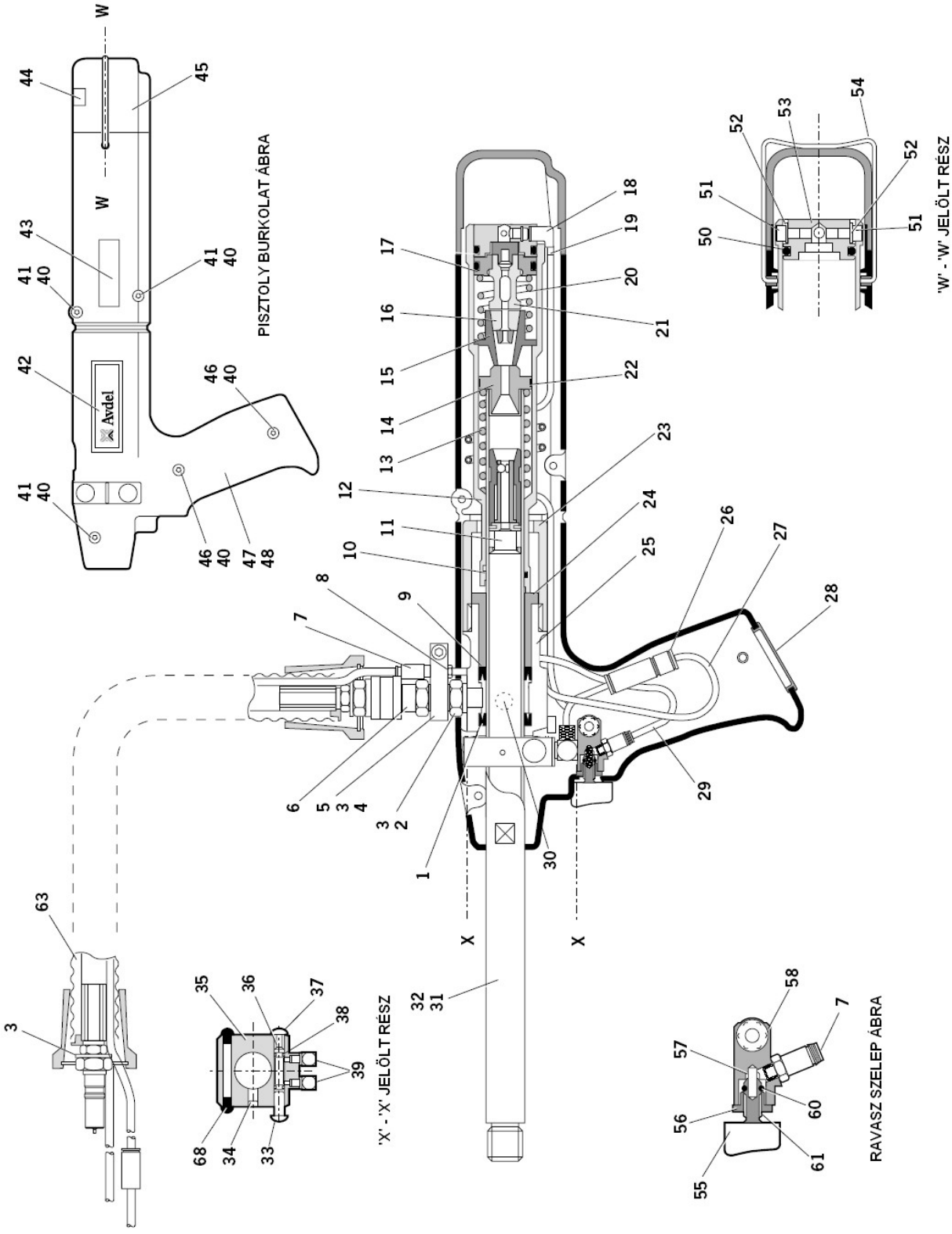
A 07532-02200 MkII gép általános felépítése



07530-02200 PARTS LIST

ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00237	SEAL (STATIC)	1	-	29	07530-02302	AIR TAIL JAW SPOOL	1	-
2	07530-00500	BLEED PLUG ASSEMBLY (ITEMS 56 to 59)	1	-	30	07004-00059	1/8" STARLOCK WASHER BLACK	1	-
3	07003-00236	SEAL (DYNAMIC)	1	1	31	07003-00121	'O' RING	2	3
4	07003-00167	'O' RING	1	1	32	07005-01571	ELBOW CONNECTOR	2	-
5	07271-01100	MECHANICAL CURSOR ASSEMBLY	1	-	33	07002-00134	M4 HEX NUT	5	-
6	07530-02207	TAIL JAW CYLINDER	1	-	34	07001-00401	M4 X 10 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	3	-
7	07530-02205	BARREL PLUG	1	-	35	07530-02210	LABEL	2	-
8	07530-00208	JAW HOUSING	1	-	36	07007-01504	CE MARK LABEL	1	-
9	07151-00403	JAWS	2	2	37	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL	1	-
10	07003-00113	'O' RING	1	2	38	07530-02603	END CAP	1	-
11	07005-01972	L TYPE THREADED NIPPLE	1	-	39	07001-00262	M4 X 22 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	-
12	07530-02211	AIR TAIL JAW CONCERTINA TUBE	1	-	40	07530-02601	MODIFIED HANDLE MOULDING (RIGHT)	1	-
13	07154-00404	SPRING	1	-	41	07530-02602	MODIFIED HANDLE MOULDING (LEFT)	1	-
14	07530-02800	TAIL JAW PISTON ASSEMBLY	1	-	42		NOT USED		
15	07530-00206	RUBBING STRIP	1	1	43	07003-00113	'O' RING	1	-
16	07490-03002	BARREL RETURN SPRING	1	-	44	07001-00504	M4 X 6 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	2
17	07530-00204	STROKE LIMITER	1	-	45	07002-00153	M4 WASHER PLASTIC	2	-
18	07530-00203	PISTON	1	-	46	07530-02213	REAR PLUG	1	-
19	07530-02202	BODY	1	-	47	07530-02220	CLIP	1	-
20	07003-00142	1/8" BSP BONDED SEAL	2	2	48	07007-00300	TRIGGER BUTTON	1	-
21	07005-01973	NON-RETURN VALVE	1	-	49	07220-00803	RETAINER	1	-
22	07008-00423	HYDRAULIC HOSE ASSEMBLY	1	-	50	07125-00215	SPRING	1	-
23	07005-01083	4mm O/D BLUE PLASTIC TUBE	60mm	-	51	07530-02311	TRIGGER HOUSING	1	-
24	07007-00017	DUST CAP	1	-	52	07005-01357	COLLET TYPE CONNECTOR	1	-
25	07530-02201	BARREL	1	-	53	07003-00022	'O' RING	1	-
26	07004-00058	1/8" STARLOCK WASHER CHROME	1	-	54	07241-00208	SPINDLE	1	-
27	07001-00404	M5 X 6 LONG SOCKET HEAD SCREW	1	-	55		NOT USED		
28	07530-02301	SWITCH BLOCK	1	-	56	07003-00142	● BONDED SEAL	1	1
					57	07003-00194	● BONDED SEAL	1	1
					58	07001-00442	● SCREW	1	-
					59	07530-00501	● PLUG	1	-
					60	07530-00310	BLANKING PLUG	2	

A 07532-02200 MkII gép általános felépítése



07532-02200 PARTS LIST

ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00237	SEAL (STATIC)	1	-	36	07530-02302	AIR TAIL JAW SPOOL	1	-
2	07532-00203	ADAPTOR TOP HOSE	1	-	37	07004-00059	1/8" STARLOCK WASHER BLACK	1	-
3	07003-00142	1/8" BSP BONDED SEAL	4	2	38	07003-00121	'O' RING	2	3
4	07532-02202	SUSPENSION MOUNTING PLATE	1	-	39	07005-01571	ELBOW CONNECTOR	2	-
5	07532-00205	MODIFIED SCREW	1	-	40	07002-00134	M4 HEX NUT	5	-
6	07005-00759	SELF CLOSING COUPLER	1	-	41	07001-00401	M4 X 10 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	3	-
7	07005-01357	COLLET TYPE CONNECTOR	3	-	42	07530-02210	LABEL	2	-
8	07005-01325	BARBED STRAIGHT CONNECTOR	2	-	43	07007-01504	CE MARK LABEL	1	-
9	07003-00236	SEAL (DYNAMIC)	1	1	44	07007-01503	BOOK SYMBOL LABEL	1	-
10	07003-00167	'O' RING	1	1	45	07530-02603	END CAP	1	-
11	07271-01100	MECHANICAL CURSOR ASSEMBLY	1	-	46	07001-00262	M4 X 22 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	-
12	07530-02207	TAIL JAW CYLINDER	1	-	47	07532-02208	MODIFIED HANDLE MOULDING (RIGHT)	1	-
13	07490-03002	BARREL RETURN SPRING	1	-	48	07532-02209	MODIFIED HANDLE MOULDING (LEFT)	1	-
14	07530-02205	BARREL PLUG	1	-	49		NOT USED		
15	07530-00208	JAW HOUSING	1	-	50	07003-00113	'O' RING	1	-
16	07151-00403	JAWS	2	2	51	07001-00504	M4 X 6 LONG SOCKET HEAD CAP SCREW	2	2
17	07003-00113	'O' RING	1	2	52	07002-00153	M4 WASHER PLASTIC	2	-
18	07005-01972	L TYPE THREADED NIPPLE	1	-	53	07530-02213	REAR PLUG	1	-
19	07530-02211	AIR TAIL JAW CONCERTINA TUBE	1	-	54	07530-02220	CLIP	1	-
20	07154-00404	SPRING	1	-	55	07007-00300	TRIGGER BUTTON	1	-
21	07530-02800	TAIL JAW PISTON ASSEMBLY	1	-	56	07220-00803	RETAINER	1	-
22	07530-00206	RUBBING STRIP	1	1	57	07125-00215	SPRING	1	-
23	07530-00204	STROKE LIMITER	1	-	58	07530-02311	TRIGGER HOUSING	1	-
24	07530-00203	PISTON	1	-	59		NOT USED		
25	07530-02202	BODY	1	-	60	07003-00022	BLANKING PLUG	1	-
26	07005-01973	NON-RETURN VALVE	1	-	61	07241-00208	SPINDLE	1	-
27	07005-01083	4mm O/D BLUE PLASTIC TUBE	350mm	-	62		NOT USED		
28	07532-02215	SEALING PLUG	1	-	63	07008-00414	HYDRAULIC HOSE ASSEMBLY	1	-
29	07005-01084	4mm O/D BLACK PLASTIC TUBE	220mm	-	64	07003-00142	● BONDED SEAL	1	1
30	07530-00500	BLEED PLUG ASSEMBLY (ITEMS 64 to 67)	1	-	65	07003-00194	● BONDED SEAL	1	1
31	07530-02201	BARREL	1	-	66	07001-00442	● SCREW	1	-
32	07007-00017	DUST CAP	1	-	67	07530-00501	● PLUG	1	-
33	07004-00058	1/8" STARLOCK WASHER CHROME	1	-	68	07530-00310	BLANKING PLUG	2	
34	07001-00404	M5 X 6 LONG SOCKET HEAD SCREW	1	-					
35	07530-02301	SWITCH BLOCK	1	-					

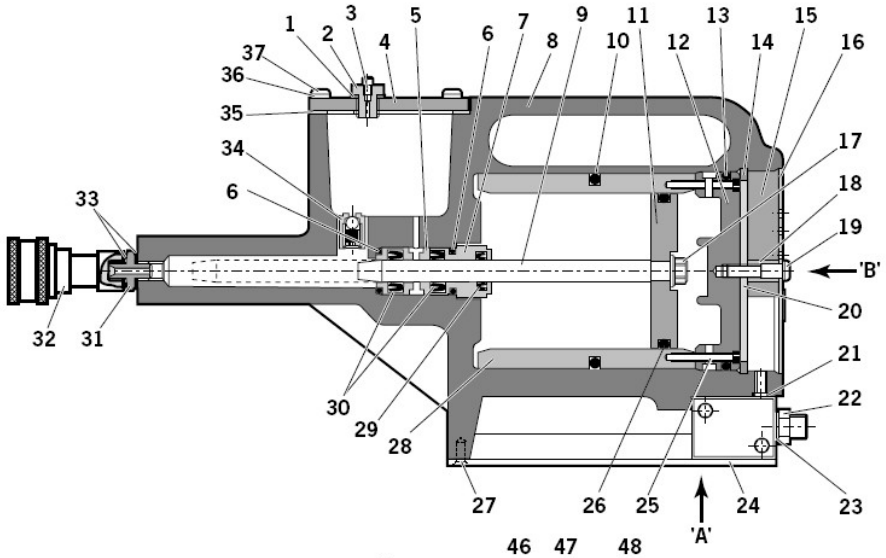
Nyomásfokozó 07531-02200 szétszerelési utasítás

- Szétszedés előtt csatlakoztassa le a nyomásfokozó légbemenetét **22** a levegő hálózatról.
- Csavarja ki a négy csavart **27** imbusz kulcs segítségével, majd távolítsa el a védő burkolatot **24**.
- Csatlakoztassa le a ravaszhoz tartozó csöveket (22-es elem a 28. oldalon vagy 29-es elem a 30. oldalon) a nyomásfokozóról (**43**-as és **48**-as szelepről, úgy hogy benyomja a külső gyűrűt és kihúzza a csövet).
- Távolítsa el a **4**-es fedőlapot és a **35**-ös tömítést, miután kicsavarta a csavarokat **37** imbuszkulccsal és leszedte az alátéteket **36**.
- Vizsgálja meg a tömítést, hogy sérült-e, ha rendben van, akkor azt használja összeszereléskor is.
- Öntse ki a nyomásfokozó olaj tárolójából az olajat egy biztonságos olaj gyűjtő edénybe.
- Csavarkulcs segítségével távolítsa el a gyors csatlakozót **32** a **31**-es csatlakozóval és a **33**-as tömítésekkel együtt.
- A rögzítő csavarok kicsavarása után távolítsa el a nyomásfokozó szelepét **43** vagy **48**, úgy hogy az 'O' gyűrű **21**, mely a nyomásfokozó testében van, a helyén maradjon.
- Csavarja ki a **19**-es csavart egy imbuszkulcs segítségével, majd távolítsa el a hangtompító fedél burkolatát **16**, a hangtompítót **15**, a távtartót **18** és a támasztó tányért **20**.
- Húzza ki a 6 mm-es műanyag csövet **41** a vákuumcsatlakozóból **42**.
- A nyomásfokozó alja felől van két lyuk ezeken keresztül egy 3 mm-es imbuszkulccsal csavarja ki a vákuum csatlakozókat **42**. Figyelem:
    - A vákuum csatlakozók Loctile 574-el vannak rögzítve és tömítve.
    - Ha nehéz kiszedni, akkor a vákuum csatlakozókat ki lehet fúrni egy 4,7 mm-es fúróval.
- A vákuum csatlakozók összeszereléséhez **42** kövesse az alábbiakat:
    - Kenje be a vákuum csatlakozókat megfelelő alapozóval például Perma Bond A905.
    - Tegyen egy csepp Loctile 574-et a nyomásfokozó menetes furatába.
    - A nyomásfokozó alja felőli lyukon keresztül helyezzen be egy imbuszkulcsot. Vigyázzon, hogy az imbusz kulcs ne legyen Loctile ragasztós, mikor a vákum csatlakozóba helyezi.
    - Forgassa az imbusz kulcsot, miközben adagolja a Loctile 574-et a vákuum csatlakozó aljára.
    - Csavarja be a vákuum csatlakozót a nyomásfokozóba, bizonyosodjon meg arról, hogy megfelelő mennyiségű Loctile 574 van az illesztés aljában úgy, hogy a menet nem látszik.
- Egy csavarhúzó segítségével óvatosan távolítsa el a belső rögzítőgyűrűt **14**. Tisztítsa meg és ellenőrizze a vájat sérülésmentességét.
- A kiszedő célszerszám 'apa' részét csavarja be a hátsó fedőlapba **12**, majd távolítsa el a nyomásfokozó hüvellyel **28** és az 'O' gyűrűkkel **10** és **13** együtt.
- A nyomásfokozó elülső nyílásán keresztül egy rúd segítségével nyomja ki a dugattyú rúdját **9** a dugattyúval együtt.
- Megfelelő inbuszkulcs segítségével csavarja ki a két **25**-ös csavart és távolítsa el a hátsó fedőlapot **12** a nyomásfokozó hüvelyéről **28**.
- Távolítsa el a tömítő dugót **7** egy villáskulccsal.
- A nyomásfokozó ház elülső nyílásán keresztül egy rúd segítségével nyomja ki a tömítés házat **5**, az 'O' gyűrűkkel és a tömítő ajkakkal együtt.
- Távolítsa el a **34**-es szelepházat csavarkulcs segítségével. Tisztítsa meg egy alacsony nyomású légfúvóval.
- Szedje le a dugattyú rudat **9** a dugattyúról **11** úgy, hogy befogja a rúd első 20 mm-ét egy lágy pofás satuba, hogy nehogy megsértse a dugattyú munkafelületét.
- A **17**-es kontra anyát egy megfelelő kulccsal csavarja le.
- Összeszerelés fordított sorrendben. Figyeljen a következőkre:
    - Tisztítsa meg az összes alkatrészt és az összes 'O' gyűrűt cserélje ki.
    - Zsírozzon meg minden tömítést a Moly Lithium zsírral.
    - A szelepházat **34** menettömítő anyaggal kell visszaszerelni.
    - A dugattyút új anyával **17** rakja össze.
    - A hátsó fedőlapot **12** megfelelően kell a belső biztosító gyűrűre **14** helyezni. A gépet nem szabad működtetni, míg a hátsó fedőlap nincs a helyén.

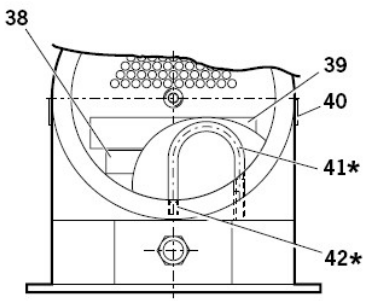
Fontos!

Szerelés után és működtetés előtt mindenképpen fel kell tölteni olajjal a gépet

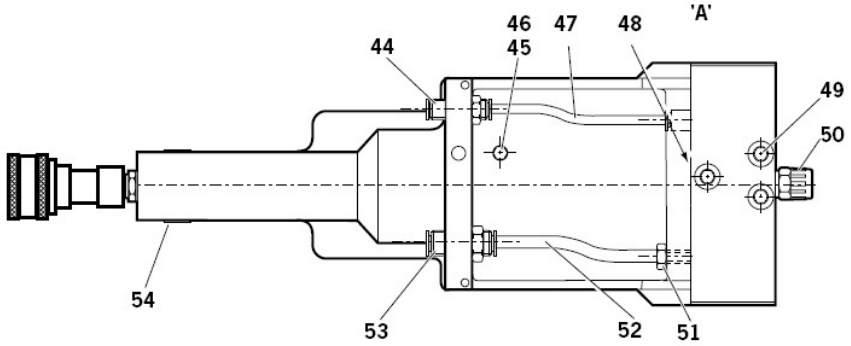
Nyomásfokozó 07531-02200



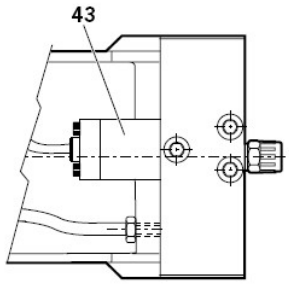
*Figyelem néhány gép esetében nincs meg ez az alkatrész.



A 'B' NYÍL IRÁNYÁBÓL NÉZVE



AZ 'A' NYÍL IRÁNYÁBÓL NÉZVE



07531-02200 PARTS LIST

ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07003-00037	SEAL	1	1	28	07531-00201	SLEEVE	1	-
2	07240-00211	FILLER SCREW	1	-	29	07003-00337	LIP SEAL	1	1
3	07001-00418	BLEED SCREW	1	1	30	07003-00336	LIP SEAL	2	2
4	07240-00210	COVER PLATE	1	-	31	07005-00406	CONNECTOR	1	-
5	71420-02006	SEAL HOUSING	1	-	32	07005-00759	QUICK RELEASE CONNECTOR	1	-
6	07003-00153	'O' RING	2	-	33	07003-00142	SEAL	2	1
7	71420-02007	SEAL PLUG	1	-	34	07240-00400	VALVE HOUSING ASSEMBLY	1	-
8	71420-02300	BODY ASSEMBLY	1	-	35	07240-00209	GASKET	1	1
9	71420-02008	PISTON ROD	1	-	36	07002-00073	WASHER	4	1
10	07003-00182	'O' RING	1	1	37	07001-00554	SCREW	4	1
11	07531-00202	AIR PISTON	1	-	38	07007-01504	LABEL	1	-
12	07531-00204	END COVER	1	-	39	07240-00217	LABEL	1	-
13	07003-00183	'O' RING	1	1	40	07531-00205	LABEL	2	-
14	07004-00069	RETAINING RING	1	1	41	07005-00596	* 6mm PLASTIC TUBE	-	-
15	07240-00213	FOAM SILENCER	1	1	42	07245-00103	* VACUUM CONNECTOR	2	-
16	07240-00214	SILENCER COVER	1	-	43	07005-00590	COMPAIR VALVE	1	1
17	07002-00017	NUT	1	1	44	07005-01431	BULKHEAD CONNECTOR	1	1
18	07240-00215	SPACER	1	-	45	07005-00668	M5 PLUG	1	-
19	07001-00417	SCREW	1	1	46	07005-00670	M5 SEALING RING	1	-
20	07240-00216	RETAINING PLATE	1	-	47	07005-01084	4mm PLASTIC TUBE (150mm)	-	-
21	07003-00042	'O' RING	1	1	48	07005-01524	FESTO VALVE	1	-
22	07005-00041	CONNECTOR	1	-	49	07001-00176	SCREW	3	-
23	07003-00065	WASHER	1	-	50	07007-00292	1/4" BSP REDCAP	1	-
24	07240-00220	PROTECTION PLATE	1	-	51	07005-00647	CONNECTOR	1	-
25	07001-00375	SCREW	2	-	52	07005-01085	6mm PLASTIC TUBE (150mm)	-	-
26	07003-00238	'O' RING	1	1	53	07005-00855	BULKHEAD UNION	1	-
27	07001-00396	SCREW	4	-	54	07007-01503	LABEL	1	-

Vezérlő szelep 07005-00590 szétszerelési utasítás

Kérjük vegye figyelembe, hogy az utasítások a légbemenet irányából értendők.

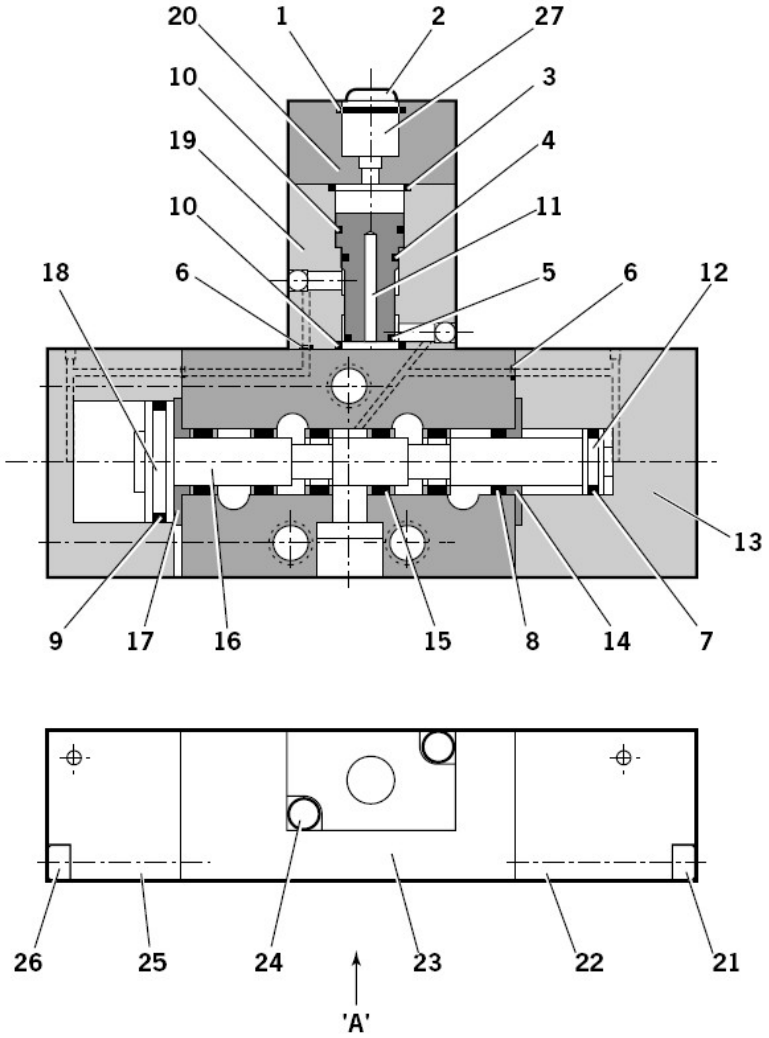
A karbantartás csak az 'O' gyűrűk cseréjére vonatkozik.

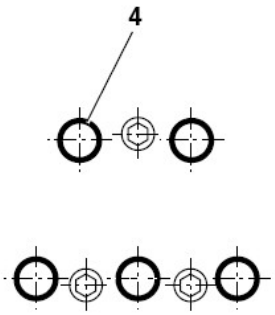
- Csavarja ki a **24**-es csavart és vegye ki a vezérlő egységet.
- Távolítsa el a **11**-es dugattyút és vegye le róla a **3, 10, 4** és **5**-ös 'O' gyűrűket.
- Távolítsa el a **26** és **21**-es csavarokat és vegye le a **22** és **25**-ös fedősapkákat.
- Távolítsa el a **12** és **18**-as dugattyút és vegye le róla a **7** és **9**-ös 'O' gyűrűket.
- Vegye ki a **16**-os dugattyút a furatból, de vigyázzon ne sértse meg a dugattyú felületét. Távolítsa el a **14** és **17**-es alátéteket, 'O' gyűrűt **8**, távtartókat **15** és 'O' gyűrűt **6** a szelepház mindkét végéből.
- Távolítsa el mind az öt illesztő 'O' gyűrűt **4**.
- Dobja ki az összes kiszedett 'O' gyűrűt.
- Tisztítsa meg az alkatrészeket parafinnal vagy spiritusszal. NE HASZNÁLJON OLDÓSZERT. Szárítson meg minden alkatrészt.
- Enyhén kenje meg CENTOPLEX 2-vel a szelepház **23** furatait, a vezérlő szelep házat **19**, mindkét fedősapkát **22, 25** és minden új 'O' gyűrűt.
- Rakjon új 'O' gyűrűt a **10, 4** és **5**-ös helyre a **11**-es dugattyúra és helyezze be a vezérlő szelep házba.
- Rakjon új 'O' gyűrűt a **3, 10** és **6**-ös helyre a vezérlő szelep házba, majd helyezze rá a fedő darabot **20** és rögzítse a vezérlő szelep házat a fő szelep házra **23** a **24**-es csavarral. Bizonyosodjon meg arról, hogy az illesztő tömítések házának előlapja felfelé áll és a G1/4 az alján van. Vizsgálja meg, hogy a **11**-es dugattyút helyesen helyezte-e be.
- Ugyanabban a helyzetben álló fő szelep házra **23**, rakja rá a **17**-es zöld alátétet a bal oldalra.
- A vezérlő jobb oldaláról kezdve szerelje be felváltva az 'O' gyűrűket **8** és a távtartókat **15** (6 tömítés és 5 távtartó) és végül rakja a helyére a **14**-es fehér alátétet.
- Enyhén kenje be a **16**-os dugattyú CENTOPLEX 2-vel és csúsztassa keresztül az orsót az előbb behelyezett tömítéseken és távtartókon keresztül.
- Helyezzen 'O' gyűrűt **9, 7** a megfelelő**18** és **12**-es dugattyúkra és rakjon 'O' gyűrűket **6** a fő szelepház **23** végeire.
- Helyezze be a dugattyúkat a fedősapkába **25, 22** és szerelje fel a fedősapkát a szelepre, arra figyelve, hogy a dugattyúrudak illeszkedjenek, ahol a dugattyúk **16** végei találhatók.
- Rögzítse a hátsó fedelet a fődugattyú házhoz **23** a **26**-os és **21**-es csavarokkal.
- Rakja vissza mind az öt illesztő 'O' gyűrűt **4** a fő szelep házba.
- Ha a vezérlő rész csőcsatlakozása sérült, akkor cserélje ki a műanyag közdarabot **2** és szedje ki az 'O' gyűrűt **1** a biztosító dugóból **27**.
- Rakjon fel új **1**-es 'O' gyűrűt és helyezze a műanyag foglalatot **2** a biztosító dugóra **27**.

Fontos!

Szerelés után és működtetés előtt mindenképpen fel kell tölteni olajjal a gépet

Vezérlő szelep 07005-00590





07005-00590 VALVE PARTS LIST

ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES	ITEM	PART Nº	DESCRIPTION	QTY	SPARES
1	07005-00599	* 'O' RING	-	-	15	-	† SPACER	5	-
2	07005-00598	* PLASTIC COLLET	-	-	16	-	† SPOOL	1	-
3	07003-00204	* 'O' RING	1	-	17	-	† WASHER	1	-
4	07003-00103	* 'O' RING	6	-	18	-	† PISTON	1	-
5	07003-00042	* 'O' RING	1	-	19	-	† BODY	1	-
6	07003-00121	* 'O' RING	4	-	20	-	† TOP CAP	1	-
7	08005-00127	* 'O' RING	1	-	21	-	† SCREW	2	-
8	07003-00105	* 'O' RING	6	-	22	-	† END CAP	1	-
9	07003-00178	* 'O' RING	1	-	23	-	† BODY	1	-
10	07003-00017	* 'O' RING	2	-	24	-	† SCREW	2	-
11	-	† PISTON	1	-	25	-	† END CAP	1	-
12	-	† PISTON	1	-	26	-	† SCREW	2	-
13	07005-00590	VALVE ASSEMBLY	-	-	27	-	† CARTRIDGE	1	-
14	-	† WASHER	1	-					

A *-gal jelölt elemek a Centoplex 2 zsírral együtt egy javító csomagban megvásárolhatók a 07005-01538-as cikkszámon.

A †-el jelöltekből nincs pót alkatrész.

Feltöltés olajjal

Szerelés után és működtetés előtt mindenképpen fel kell tölteni olajjal a gépet. Jelentős használat után is szükséges lehet a gép feltöltése, ha veszít az erejéből és nem megfelelően húzza el a szegecset a ravasz egyszeri meghúzására.

Olaj információk

A feltöltéshez ajánlott olaj a Hypin VG 32 és az AWS 32, melyek 0,5l-es (07992-00002) és 4,5l-es (07992-00006) kiszerelésben érhetők el. Nézze meg a biztonsági utasítást alább.

Hyspin VG 32 és AWS 32 olaj biztonsági utasítása

Elsősegély
BŐR: Mossa meg szappannal és vízzel, amilyen hamar csak lehet. Véletlen érintkezés esetén nincs szükség azonnali kézmosásra.
LENYELÉS: Kérjen orvosi segítséget. NE hánytassa magát!
SZEMEK: Öblögesse ki bő vízzel számos alkalommal. Habár nem nagyon irritáló, kisebb irritáció előfordulhat.

Tűz
Oltható CO2-vel, száraz porral, habbal és vízpermettel, de NE használjon vízsugarat.

Környezet
HULLADÉK ELHELYEZÉSE: Ellenőrzött begyűjtő helyre kell leadni. El kell égetni. Használt terméket esetleg újra lehet hasznosítani.
KIFOLYÁS: Akadályozza meg, hogy nehogy lefolyóba, csatornába vagy víz forrásba kerüljön. Itassa fel!

Kezelés
Használjon védő szemüveget, olajálló kesztyűt (pl.: PVC) és műanyag köténytt. Jól szellőző helyen használja.

Tárolás
Nincs különösebb feltétel.

Feltöltési művelet

Figyelem!

NE MŰKÖDTESSE A MŰKÖDTETŐ KAPCSOLÓT, AMÍG AZ UTÁNTÖLTŐ CSAVAR NINCS A HELYÉN.
Minden műveletet tiszta munkapadon végezzen, tiszta kézzel és tiszta környezetben.
Bizonyosodjon meg arról, hogy az új olaj tiszta és légbuborék mentes.
Figyelni KELL, hogy ne kerülhessen idegen anyag a gépbe, mert különben komolyan sérülhet a gép.

- Távolítsa el a **2**-es csavart és az **1**-es tömítést a plexi lapról **4**, mely a nyomásfokozó olajtartályán van.
- Öntse az olajat az olajtárolóba, nagyjából maradjon 12 mm az olajszint és a fedőlap között.
- Rakja vissza az **1**-es tömítést és a **2**-es csavart.
- Csatlakoztassa a nyomásfokozót a levegő hálózatra. Csavarja ki ismét a **2**-es csavart.
- Csatlakoztassa a pisztoly egységet a nyomásfokozóra és helyezze úgy, hogy lejjebb legyen mint a nyomásfokozó. Csavarja el kétszer kifelé az **58**-as csavart az olaj dugó egységből **2** az 07530 MkII esetén ill. **66** és **30** a 07532 MkII esetén. Engedje , hogy olaj follyon ki a gépből.
- Amikor az olaj szabadon folyik és buborék mentes, akkor húzza meg a csavart.
- Töltse fel az olaj tárolót a fent leírt mértékig.
- Működtesse a gépet addig, míg az olaj tartályba visszajutó olaj buborékmentes nem lesz.

Hiba diagnosztika

JELENSÉG	OK VARIÁCIÓK	MEGOLDÁS	OLDAL REFERENCIA
Nem szegecsel megfelelően.	Alacsony légnyomás.	Növelje a légnyomást	
	Olajozás hiány.	Olajozza meg a gépet a lég bementen keresztül.	
	A behúzás túl erős vagy túl gyenge.	Ellenőrizze a szegecs átfogását és a lyuk méretét.	
		Ellenőrizze, hogy a húzószár megfelelő átmérőjű-e.	
	Elhasználódott vagy eltört húzópofák.	Új húzópofák.	
	Húzópofák ki vannak kapcsolva.	Kapcsolja be őket.	
	Légbemenet és hidraulikus rendszer.	Lásd: feltöltés olajjal.	36
'A húzószár csúszik' pofák nem fogják a húzószárat.	Elhasználódott vagy koszos húzópofák.	Tisztítsa meg vagy cserélje ki.	
	Nem megfelelő légnyomás vagy légmennyiség.	Növelje a légnyomást vagy légmennyiséget.	
	A húzópofa ki/be kapcsoló nem jól működik.	Cserélje ki a kapcsolót.	
	Húzópofákkal kapcsolatos levegő szivárgás.	Cserélje ki az 'O' gyűrűket a **8**-as dugattyún.	
	Elszakadt húzószár.	Cserélje ki a húzószárat.	
	Hibás visszacsapó szelep.	Cserélje ki a visszacsapó szelepet.	
A húzópofák nem engedik el a húzószárat.	Koszos húzópofák vagy húzópofa ház.	Tisztítsa meg és zsírozza át.	
	A húzópofa ki/be kapcsoló nem jól működik.	Cserélje ki az 'O' gyűrűket.	
A szegecsek nem adagolódnak ki az ajkak között.	A húzópofa kapcsoló ki van kapcsolva.	Kapcsolja be.	
	Elhasználódott húzópofák.	Cserélje ki őket.	
	Visszafutás gátló rosszul van behelyezve.	Rakja be ismét, figyeljen a helyes irányra.	
	Nem megfelelő ajak.	Válasszon megfelelő ajkat.	
	A húzószár-rugó nincs a helyén.	A megfelelő húzószár rugót szerelje be.	
	A betöltéskor nem megfelelő a hézag lett beállítva a szegecs és az ajak között .	Állítsa a hézagot 1,5 mm – 3 mm-re. Lásd tárazás.	9
	Beragadt visszafutás gátló.	Tisztítsa meg és olajozza meg a visszafutás gátlót, esetleg cserélje.	
	Gyenge visszafutás gátló rugó.	Cserélje ki a visszafutás gátlót.	
	Nem megfelelő húzószár rugó.	Válasszon megfelelő húzószár rugót és szerelje be.	
Túlzott húzópofa elhasználódás.	Túl erős szegecselés.	Ellenőrizze a furat méretet, a lemezvastagságot és a szegecs átfogási képességét.	
Egyszerre több szegecset adagol.	A húzószár megcsúszik.	Nézze meg a 'Húzószár csúszik' részt.	
	A betöltéskor nem megfelelő a hézag lett beállítva a szegecs és az ajak között .	Állítsa a hézagot 1,5 mm – 3 mm-re. Lásd tárazás.	9

Más hibajelenségekkel forduljon a helyi képviselethez vagy javító részleghez.

Jegyzetek

Megfelelőségi nyilatkozat

Mi a Textron Fastening Systems Limited, Mundells, Weleyn Garden City, Herts AL7 1EZ teljes felelősségünk tudatában kijelentjük, hogy ez a termék:

A 0753-as modell mindkét típusa 07530 és 07532

Kézi rész gyártási száma:
Nyomásfokozó gyártási száma:

melyhez ez a nyilatkozat tartozik, megfelel az alábbi szabványoknak:

EN292 1. és 2. rész	
ISO 8662 1. rész	EN 60742/0695
ISO 3744	EN 50081-1
ISO PREN792 14. rész	EN 55014

Valamint megfelel a 89/392/EC (a 91/368/EC kiegészítéssel együtt), valamint a 93/68/EC számú irányelvek rendelkezéseinek is.

A R Dear – Desig & Development Manger

Welwyn Garden City – kibocsátás dátuma

H-1173 Budapest,
512. utca 7. (Pesti út 5/A)
Pf.: 1660 Budapest, Pf. 383.
Tel/Fax.: 06-1-258-1888
www.zetakft.hu